INCLASS



LIBRO DE ACABADOS

Tejidos / Pieles / Materiales

En INCLASS consideramos el color como un medio para expresar ideas y emociones, ya que ejerce una influencia considerable en nuestros sentimientos, percepciones y bienestar.

Este muestrario quiere servir como herramienta para inspirar, comunicar y reproducir los colores, ayudando al usuario final a hacer realidad sus ideas cromáticas partiendo de nuestras sugerencias.

EL COLOR DEFINE NUESTRO MUNDO Y NOS HACE CONECTAR CON EL ENTORNO.

COLORES Y ACABADOS

ESENCIALES A LA HORA DE TRANSMITIR UN MENSAJE Y CREAR UN AMBIENTE.

El extenso libro de acabados INCLASS ofrece una amplia gama de materiales, acabados y colores. Las infinitas combinaciones de materiales, colores y texturas permiten expresar eficazmente el mensaje, la intención y la atmósfera deseada para cada proyecto.



ÍNDICE

1. SUGERENCIAS DE 787 COMBINACIONES

2. ACABADOS 809

Tejidos y pieles para tapicería Pintura Metal Madera Polipropileno Rotomoldeo en polietileno Encimeras

3. CUIDADO Y 920 MANTENIMIENTO

1.

SUGERENCIAS DE COMBINACIONES

URBANO, SIENA, NATURAL, TIERRA, INFORMAL



URBANO

Ambiente tenue, suave, sosegado y contenido. Efecto relajante y actitud fría.







SIENA

Tonos crudos, aterciopelados e intensos que embellecen y dan resplandor a la estancia.





NATURAL

Refinados, integrales y ecológicos con un matiz ligeramente cálido que nos transmite paz y sosiego.





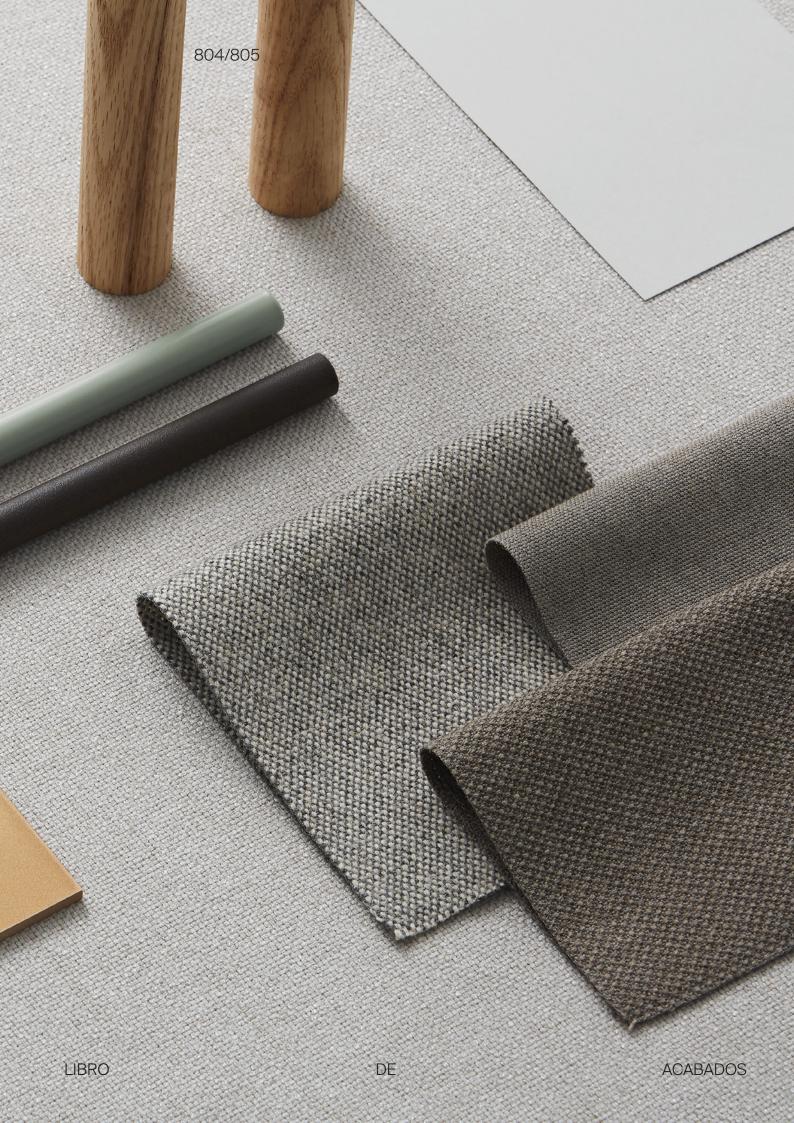


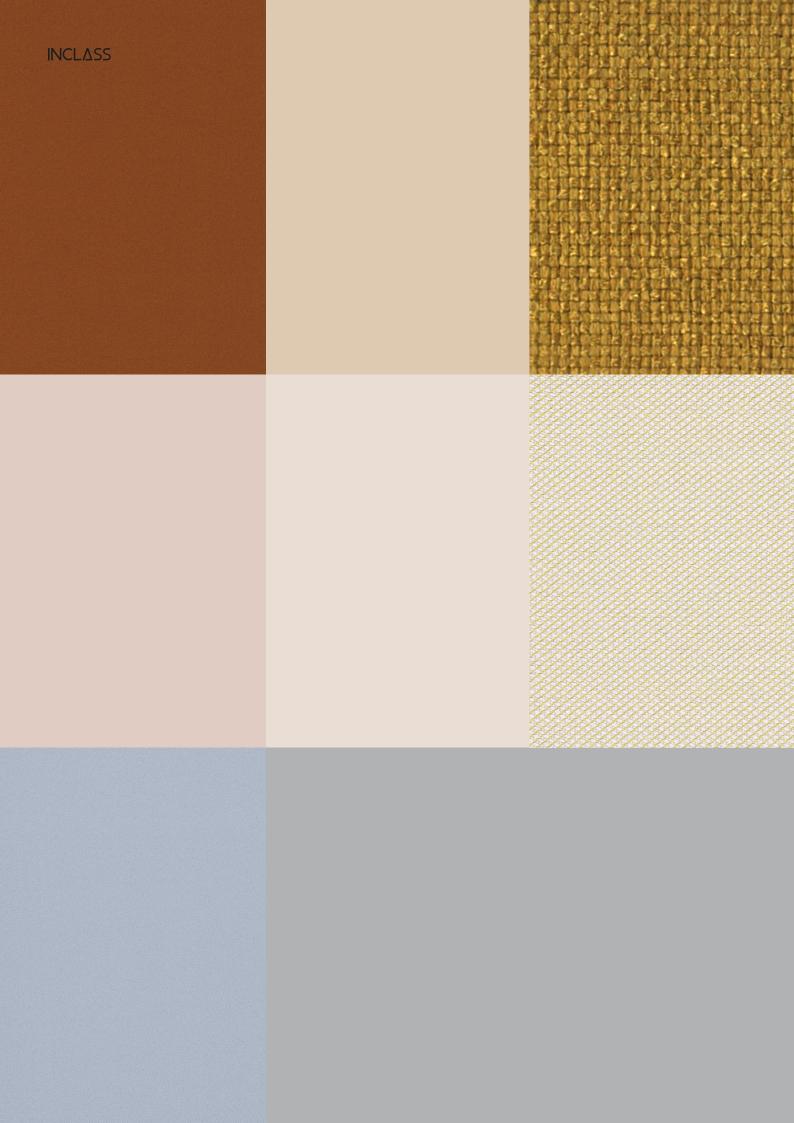
EARTH

Conexión con la naturaleza, estilo de vida holístico y armónico. Colores sobrios y atemporales.









INFORMAL

Ambientes tranquilos, relajados, distendidos y sobre todo, sin pretensiones.





2.

ACABADOS

2.1. TEJIDOS Y PIELES PARA TAPICERÍA	812
Matriz por colecciones	
G1 - Asis	
G2 - Jordan	
G2 - Nel	
G2 - Ars	
G2 - Pixel	
G2 - Cora	
G2 - Hilton	
G2 - Addo	
G3 - Apta	
G3 - Cura	
G3 - Iber	
G3 - Calma	
G3 - Rivet	
G3 - Era	
G3 - Medley	
G4 - Main Line Flax	
G4 - Connect	
G4 - Valencia	
G4 - Step	
G5 - Dolce	858
G5 - Synergy	
G5 - Remix	862
G5 - Canvas	
G6 - Steelcut Trio	866
G6 - Fiord	868
G7 - Hallingdal	870
G10 - Piel	872
G11 - Piel	874
Velvet mesh	876
Netex	878
Maxi	
2.2. METAL	882
Matriz por colecciones	884
Pintura v acabados metálicos	

2.3.	MADERA	888
	Matriz por colecciones Chapa / Maderas macizas Colores lacados	
2.4.	POLIETILENO	896
	Matriz por colecciones Colores PP1 para monocarcasas Colores PP1 para bases	900
2.5.	ROTOMOLDEO EN POLIETILENO Colores de polietileno Colores de polietileno lacado	904
2.6.	ENCIMERAS	910
	Matriz por colecciones Encimeras de chapa Encimeras lacadas Otros materiales	914

TEJIDOS Y PIELES PARA TAPICERÍA

Todos nuestros productos tapizados están hechos a mano localmente, lo que hace que cada pieza sea única.

Los precios de las telas y cueros se determinan por grados identificados por un código alfanumérico: G1/G2/G3/G4/G5/G6/G7/G10/G11/G12

Previa aprobación, los productos INCLASS se pueden tapizar en tejidos propios del cliente (COM) o en cueros propios del cliente COL. No todos los materiales del cliente son válidos para tapizar nuestros productos. Deben ser validados y aprobados por el departamento de tapicería INCLASS.

- COM tejidos tendrán un precio de Grado 2.
- COL pieles tendrán un precio de Grado 3.

Todos nuestros tejido y pieles se pueden adquirir por separado bajo pedido. Consulte a nuestro Servicio de Atención al Cliente para conocer los precios.

Los tejidos con rayas o patrones se aplicarán verticalmente a menos que el cliente especifique lo contrario.

Para garantizar un buen acabado, en algunos modelos, se debe agregar un soporte a algunos de los tejidos.

INCLASS ofrece una amplia y selecta gama de tapizados producidos por empresas de primer nivel.

Las recomendaciones de mantenimiento, limpieza y datos técnicos son los suministrados por el productor para cada colección.

La piel es una materia prima natural con una superficie no uniforme. Puede presentar marcas como grano, arrugas, vetas y diferencias de color o tono de un lote a otro. Las muestras en el libro de acabados no deben considerarse una garantía de perfecta homogeneidad entre la muestra y la oferta real.

Los artículos tapizados en colores claros, especialmente el blanco, hacen que las manchas sean más visibles y en muchos casos como los tintes de las prendas imposibles de quitar. INCLASS no se hace responsable de este tipo de manchas.



TEJIDOS Y PIELES PARA TAPICERÍA

COM/COL servicio

Los servicios de Material Propio del Cliente (COM) y Piel Propia del Cliente (COL) ofrecen la oportunidad a los clientes de tener un producto a medida INCLASS con textiles o pieles especialmente seleccionados por el cliente.

Antes de realizar el pedido, si el COM/COL no se encuentra en la base de datos INCLASS de tejidos y pieles aprobados, se debe enviar un corte de muestra del COM/COL requerido para su aprobación.

Si COM tiene rayas o patrones, la muestra debe ser lo suficientemente grande para mostrar el diseño completo de la tela. El cliente debe identificar el nombre y número de unidades en las que se aplicará COM/COL.

Una vez aprobado, puede realizar su pedido. Tan pronto como recibamos e inspeccionemos COM/COL en nuestra fábrica, nuestro servicio de atención al cliente le informará sobre el programa de producción y entrega.

Incluso después de la aprobación preliminar, INCLASS se reserva el derecho de rechazar COM/COL si es necesario cuando la calidad no sea satisfactoria para el artículo en el que se pretende utilizar.

Incluso después de la aprobación preliminar, INCLASS no asume ninguna responsabilidad por su apariencia general, durabilidad o cualquier otro aspecto de calidad, después de ser tapizado en nuestros productos.

Sujeto a acuerdos específicos, INCLASS podrá comprar para el cliente los materiales COM/COL.

COM/COL requisitos

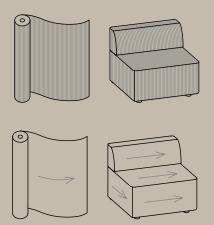
Cada COM/COL debe identificarse de la siguiente manera para evitar retrasos en los pedidos o pérdidas materiales:

- Nombre del cliente y número de orden de compra.
- Indique claramente el artículo al que se aplicará COM/COL.
- El nombre del proveedor del tejido. Nombre del tejido del proveedor con número y color.

Los requisitos COM se basan en material liso de 1,4 metros de ancho. En algunos modelos, la cantidad de material necesario se puede optimizar aumentando las unidades pedidas. Por este motivo, nuestras fichas de producto indican las cantidades necesarias para pedidos de 1 a 7 unidades y para pedidos de más de 8 unidades. Si necesita un cálculo más preciso, comuníquese con nuestro Servicio de Atención al Cliente. Si el tejido tiene un diseño que requiere un posicionamiento específico o una coincidencia de patrones, se debe consultar a nuestro Servicio de Atención al Cliente para conocer los requisitos adicionales. Sobre este tipo de tejidos se aplicará un recargo.

Las pieles COL deben enviarse bien embaladas y enrolladas de manera adecuada evitando arrugas y marcas. Las pieles pueden ser rechazadas si se envían plegadas. Para determinar la cantidad de COL, consulte los requisitos de COL para cada producto. El cuero es un producto natural con una superficie no uniforme debido a los granos, arrugas, vetas y puede presentar diferencias de tono de un lote a otro. Por esta razón, todos los requisitos de metros cuadrados son estimaciones. (COL) Los requisitos de metros cuadrados se basan en pieles con un tamaño medio de 4-5 m2 de piel limpia utilizable. Si el COL tiene un tamaño medio de piel menor, consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente. La superficie utilizable y la forma de las pieles COL suministradas pueden hacer necesario que solicitemos más piel después de recibirla.

El sobrante de COM/COL no se devolverá con el envío del mobiliario y se eliminará después de completar el pedido, a menos que se hayan hecho arreglos previos con nuestro Servicio de Atención al Cliente.



Guía de Dirección de Corte

La dirección de corte se basa en el ancho de la tela y la forma en que la tela se corta del rollo y se aplica a los productos. Los productos INCLASS suelen utilizar la dirección vertical.

Vertical o de arriba hacia afuera (enrollado hacia abajo, urdimbre vertical) significa que la tela se corta en la misma dirección en que se teje; los orillos están en los lados izquierdo y derecho.

PIELES Y TEJIDOS PARA TAPICERÍA

MATRIZ DE TAPICERÍA POR COLECCIONES

	ALTEA	ANN	ARC	ARUM	ARYN	ARYN MAX	ARYN WOOD	BINAR 60	BINAR EXECUTIVE	DIVIDERS / SCREENS	DUNAS LOUNGE	DUNAS XL	DUNAS XS	ENTROPY						
TEJIDOS Y PIELES																				
G1 - Asis	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-						
G2 - Jordan	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G2 - Nel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G2 - Ars	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G2 - Pixel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G2 - Cora	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G2 - Hilton	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G2 - Addo	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Apta	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Cura	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Iber	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Calma	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Rivet	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Era	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G3 - Medley	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G4 - Main Line Flax	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G4 - Connect	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G4 - Valencia	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G4 - Step	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G5 - Dolce	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G5 - Synergy	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G5 - Remix	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G5 - Canvas	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G6 - SteelCut Trio	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G6 - Fiord	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G7 - Hallingdal	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
G10 - Piel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	0						
G11 - Piel	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	0						
Velvet Mesh	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
Netex	-	-	-	-	-	-	ı	-	-	_	-	_	-	_						
Maxi	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						

LEYENDA

- No disponibleDisponible
- o Ver especificaciones

ESCALAS	ESITT	ITEK PRO	KORI	LAPSE	LEA	LIN TAPIZ	LIN WOOD	MARCUS	MIN	PAU	PLANIA BENCH	REVER	NUS	TAIA	TAO	TETRIS 2.0	UNNIA	UNNIA TAPIZ	VARYA	VARYA TAPIZ	VARYA WOOD	VARYA XL	WUDI	XAIL
•	•	•	•	•	•	•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	•	•	•
0	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	•	•	•
_	•	•	_	-	_	-	-	-	_	-	-	-	-	_	_	-	_	_	-	_	-	-	-	_
_	•	•	_	_	_	_	_	-	_	_	_	_	_	_	_	-	_	_	-	_	_	_	-	_
_	•	_	_	-	_	_	_	-	_	_	-	_	-	_	_	_	-	_	-	-	_	_	-	_

G1 - ASIS

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

5 - 6, ISO 105 B02, Método 2.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Solidez de los colores al lavado:

4, ISO 105-X12.

Solidez a la limpieza en seco:

4, ISO 105-X12.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre 140N.

Trama 110N, EN ISO 13937-3.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1/2.

BS 5852 O.

BS 7176 Riesgo bajo.

CAL TB 117 Sección 1.

NFPA 260 Clase 1.

Reglamento nº 118 UNECE Anexo 6.

IMO MSC.307 (88) Anexo I Parte 8.

Ancho: ±140cm Peso: ±335gr/m²











- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - JORDAN

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

5, ISO 105 B02.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947-1, 2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo 5.

Seco 5, ISO 105-X12.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre 180, 2N.

Trama 174, 3N, EN ISO 13937-3.

Deslizamiento de las costuras:

Urdimbre 1,6N.

Trama 2,0N, EN ISO 13936-2.

Resistencia a la tensión:

Urdimbre 1257N.

Trama 1189N, EN ISO 13934-1.

Ancho: ±146cm **Peso:** ±360gr/m²











- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - JORDAN

G2 - NEL

FICHA TÉCNICA

Composición:

95% PES, 5% algodón.

Solidez a la luz:

5 - 6, UNE 40187 - BS1006-B2.

Abrasión:

>38.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-1.

Solidez de colores al lavado:

4 - 5, ISO 105-D01.

Solidez a la limpieza en seco:

4 - 5, ISO 105-D01.

Resistencia al rasgado:

Urdimbre 2mm.

Trama 2,1mm, EN ISO 13937-2.

Características:

Instalimp® treatment.

Ancho: ±140cm Peso: ±445gr/m²





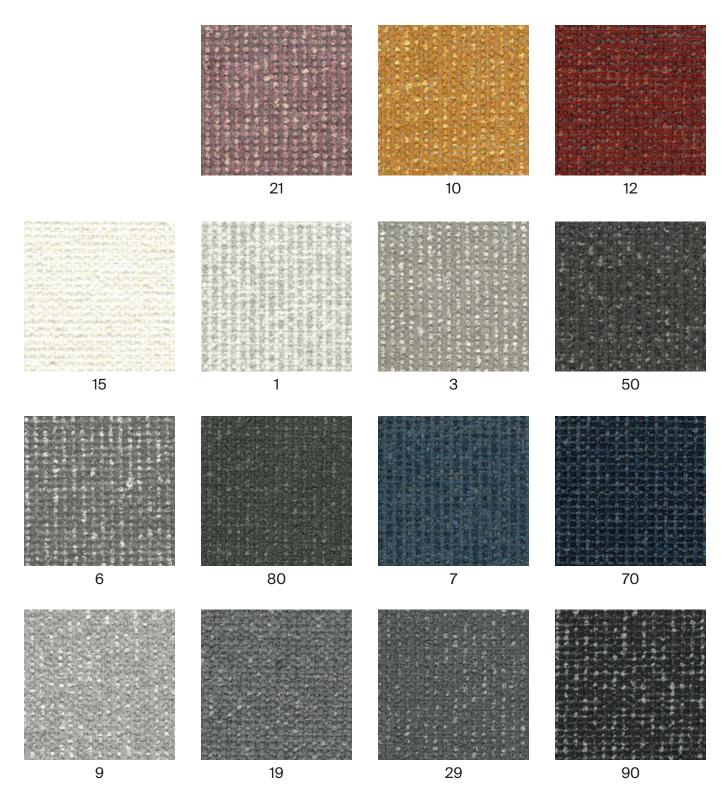








- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - ARS

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

5, ISO 105 B02, Método 2.

Abrasión:

90.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Solidez de los colores al lavado:

5, ISO 105-X12.

Solidez a la limpieza en seco:

4 - 5, ISO 105-X12.

Resistencia de las costuras:

Urdimbre 3,7mm.

Trama 4,0mm, EN ISO 13936-2.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre 75,6N.

Trama 65.1N. EN ISO 13937-3.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

Medio ambiente:

OEKO-TEX® Standard 100.

Ancho: ±140cm Peso: ±250gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - PIXEL

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliolefina.

Solidez a la luz:

5 - 6. UNE-EN ISO 105-B02. Método 2.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, UNE-EN 12945-2.

Solidez de las tinturas al frote:

Seco 4 - 5.

Mojado 4 - 5, UNE-EN ISO 105-X12.

Resistencia al rasgado:

Urdimbre 120N.

Trama 130N UNE-EN ISO 13937-3

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021-1 (cigarrillo) BS 5852-0 (cigarrillo) CAL TB 117 Section 1. NFPA 260 Clase 1.

Ancho: ±140cm Peso: ±255gr/m²











- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - PIXEL

G2 - CORA

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

5 EN ISO 105-B02, Método 2.

Abrasión:

83.000 Martindale EN ISO 12947-1, 2.

Resistencia a la formación de pilling:

4, EN ISO 12945-2.

Solidez de los colores al lavado:

5. ISO 105-X12.

Solidez a la limpieza en seco:

5, ISO 105-X12.

Resistencia de las costuras:

Urdimbre 2,5mm.

Trama 3,7mm, ISO 13936-2.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre excede 154,2N.

Trama excede 112,3N, EN ISO 13937-3.

Ancho: ±140cm Peso: ±330gr/m²















- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - HILTON

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

4, ISO 105 B02.

Abrasión:

>25.000 Martindale ISO 12947-2:1998.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre 63N.

Trama 63N, ISO13937-3.

Solidez al frote:

Seco 4 - 5.

Mojado 4 - 5, ISO 105X12.

Ancho: ±140cm Peso: ±380gr/m²





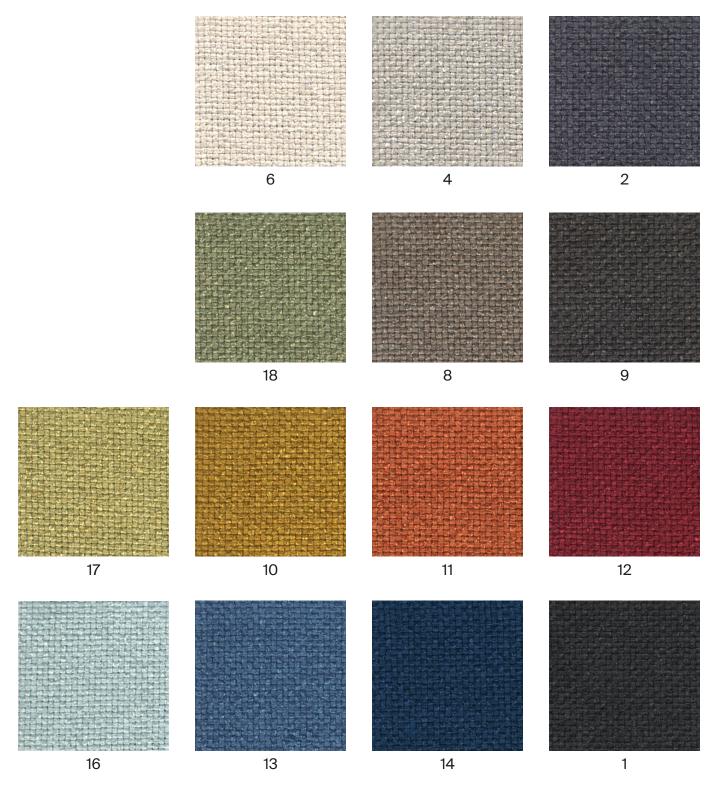








- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G2 - HILTON

G2 - ADDO

FICHA TÉCNICA

Composición:

80% poliéster, 20% algodón.

Solidez a la luz:

5, ISO 105 B02, Método 2.

Abrasión:

40.000 Martindale ISO 12947-1, 2.

Resistencia a la formación de pilling:

4, ISO 12945-2.

Solidez de los colores al lavado:

3. ISO 105-X12.

Solidez a la limpieza en seco:

4 - 5, ISO 105-X12.

Resistencia de las costuras:

Urdimbre 3mm.

Trama 2mm, ISO 13936-2.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre excede 175,1N.

Trama excede 120,7N, EN ISO 13937-3.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

Ancho: ±140cm Peso: ±365gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.



- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - APTA

FICHA TÉCNICA

Composición:

71% poliéster, 18% modacrílica, 8% algodón reciclado, 3% poliamida.

Solidez a la luz:

4 - 5, ISO 105 B02.

Abrasión:

60.000 Martindale ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

5, ISO 12945-2.

Solidez al rozamiento:

4 - 5, ISO 105-X12.

Resistencia a la tracción:

>350N, ISO 13934-1.

Resistencia al rasgado:

>20N, BS 4303.

>3N, DIN 53859-5.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

BS 5852 (cigarrillo).

Medio ambiente:

Oeko-Tex® standard 100.

Características:

Protección antimanchas.

Protección contra virus y bacterias.

Ancho: ±140cm **Peso:** ±518gr/m²











***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.













recycled material Recycled

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - APTA

G3 - CURA

FICHA TÉCNICA

Composición:

98% poliéster reciclado, 2% poliéster.

Solidez a la luz:

5 - 8, ISO 105 B02.

Abrasión:

100.000 Martindale ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Solidez al rozamiento:

Húmedo 4 - 5.

Seco 4 - 5, ISO 105-X12.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

CA TB 117-2013.

ASTM E 84 Class 1.

Medio ambiente:

Oeko-Tex® standard 100. Certificado con EU Ecolabel.

Ancho: ±140cm Peso: ±420gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - IBER

FICHA TÉCNICA

Composición:

69% PES, 30% algodón, 1% poliamida.

Solidez a la luz:

4 - 5, ISO 105 B02.

Abrasión:

70.000 Martindale ISO 12947 - BS 2543.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5. ISO 12945-2.

Solidez al rozamiento:

Húmedo 4 - 5.

Seco 4.

Deslizamiento de las costuras:

Urdimbre <3mm.

Trama <4mm.

Tests de resistencia al fuego:

BS 5852 Part 1.

Medio ambiente:

Oeko-Tex® standard 100.

Ancho: ±140cm Peso: ±570gr/m²

















- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - CALMA

FICHA TÉCNICA

Composición:

Capa superior: 70% Vinilo, 30% P.U. Soporte: 100% Microfibra de poliéster.

Solidez a la luz:

>4.

Abrasión:

>100.000 Martindale.

Resistencia a la tracción:

Urdimbre >180N.

Trama >330N, ISO 1421.

Resistencia de rotura al rasgado:

Urdimbre >25N/cm.

Trama > 28 N/cm, ISO 4674-1.

Flexiones Bally:

>100.000 ciclos.

Ancho: ±140cm. **Peso:** ±853gr/m².



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - CALMA

G3 - RIVET

By Camira

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% REPREVE® poliéster reciclado.

Solidez a la luz:

6, EN ISO 105-B02, Método 3.

Abrasión:

≥80.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo 4.

Seco 4, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

BS 7176 Riesgo bajo.

UNI 9175 Clase 1 IM.

Medio ambiente:

Certificado EU Ecolabel.

Certificado Indoor Advantage™ Gold.

Ancho: ±140cm Peso: ±280gr/m²









***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.







100% recycled material Recycled

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - ERA

By Camira

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

5, EN ISO 105 B02.

Abrasión:

≥100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo 4.

Seco 4, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

BS 7176 Riesgo bajo.

EN 13501-1 Adherido Clase B, s1, d0.

EN 13501-1 No adherido Clase C, s1, d0.

Medio ambiente:

OEKO-TEX® Standard 100.

Certificado Indoor Advantage™ Gold.

Ancho: ±140cm Peso: ±320gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G3 - MEDLEY

By Gabriel

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% poliéster.

Solidez a la luz:

5 - 7, EN ISO 105 B02.

Abrasión:

75.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4, EN ISO 12945-2.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo 4 - 5.

Seco 4 - 5, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

BS EN 1021 1&2 Cigarrillo y cerilla.

BS EN 1021-1 Cigarrillo.

BS 5852 Parte 1 0,1 Cigarrillo y cerilla.

BS 476 Parte 7, clase 2.

Clase Uno UNI 9174 - UNI 8457.

ÖNORM B 3825-B2-3800-Q1 UK.

CA TB 117-2013

ASTM E 84.

Medio ambiente:

Oeko-Tex® standard 100

100% libre de metales pesados.

Ancho: ±140cm Peso: ±510gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G4 - MAIN LINE FLAX

By Camira

FICHA TÉCNICA

Composición:

75% lana virgen, 25% lino.

Solidez a la luz:

5, ISO 105 B02.

Abrasión:

≥50.000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Resistencia al rozamiento:

Seco 3.

Mojado 4, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

BS 7176 Riesgo bajo.

BS 5852 Fuente de ignición 5.

BS 7176 Riesgo medio.

NF D 60-013.

ÖNORM B 3825 & A 3800-1.

UNI 9175 Clase 1 IM.

BS 5867-2: Tipo B Cortinas y visillos.

IMO FTP Código (Parte 8).

Medio ambiente:

Certificado EU Ecolabel.

Certificado Indoor Advantage™ Gold.

Ancho: ±140cm Peso: ±437gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G4 - MAIN LINE FLAX

G4 - CONNECT

By Gabriel

FICHA TÉCNICA

Composición:

48% lana, 41% poliéster reciclado, 9% poliamida, 2% poliéster.

Solidez a la luz:

5 - 7, ISO 105 B02.

Abrasión:

90,000 Martindale EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Resistencia al rozamiento:

Seco 4 - 5.

Mojado 4 - 5, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

BS 5852 CRIB 5.

CA TB 117-2013.

Clase Uno UNI 9175 Clase 1 I EMME.

Medio ambiente:

Oeko-Tex® standard 100. Certificado EU Ecolabel.

Ancho: ±140cm Peso: ±370gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.







- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G4 - CONNECT

G4 - VALENCIA

By Spradling

FICHA TÉCNICA

Composición:

Capa superior: 100% Vinilo.

Soporte: 100% Poliéster Hi-Loft^{2TM}.

Solidez a la luz:

1000 horas, XENOTEST DIN 54004/NTC 1479.

Abrasión:

300.000 ciclos de Martindale EN ISO 12947 Part 2.

Resistencia a las bajas temperaturas:

-23°C.

Características:

Protección antimicrobiana.

Protección antibacteriana.

Protección antimicótica.

Tests de resistencia al fuego:

EU: EN 1021 Parte 1 y 2.

ES: UNE 23.727-90 1R/M.2.

FR: NF P 92-503/M2.

DE: DIN 4102 B2.

IT: UNI 9175 (1987) / UNI 9175/FA1 (1994) Clase 1.IM (UNO I EMME).

AT: ÖNORM B 3825, Grupo 1 - Schwerbrennbares Verhalten.

AT: ÖNORM A 3800 Teil 1, Qualmbildungsklasse Q1 - schwachqualmend.

IMO FTP 2010 Código MSC.307 (88) Parte 8 3.1 & 3.2.

US: FMVSS 302.

US: FAR 25/853.

(MED) Marine Equipment Directive.

ECE R118.02 (sustituye a la Directiva 95/28/CE) Anexos 6, 7 & 8.

EN 71-2 - Seguridad de los juguetes - Parte 2: Inflamabilidad.

Ancho: ±140cm Peso: ±685gr/m²



















- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G4 - VALENCIA

G4 - STEP

By Gabriel

FICHA TÉCNICA

Composición:

100% trevira CS.

Solidez a la luz:

5 - 7, ISO 105 B02.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, ISO 12945-2.

Resistencia al rozamiento:

Seco 4 - 5. - Mojado 4 - 5, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

IMO MSC 307(88) Anexo 1 parte 8.

MED.

Certificado IMO.

DIN 4102 B1.

NFP 92-503/504/505 M1.

BS EN 1021 1&2 Cigarrillo y Cerilla.

BS EN 1021-1 Cigarrillo.

BS 5852 Parte 1 0,1 Cigarrillo y Cerilla.

BS 5852 CRIB 5.

ÖNORM B 3825-B1-3800-Q1 UK.

FAR/JAR 25.853 (a) (i) (ii).

BS 7176 Peligro medio.

AM 18 - NF D 60-013-(sólo para telas).

CA TB 117-2013.

Clase Uno UNI 9175 Clase 1 I EMME.

DIN EN 13501-1 B-s1,d0.

Medio ambiente:

Oeko-Tex - EU Ecolabel - 100% libre de metales pesados.

Ancho: ±140cm Peso: ±470gr/m²









60° shrinkage max. 3%

***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.









- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G5 - DOLCE

By Spradling

FICHA TÉCNICA

Composición:

Capa superior: 100% poliuretano.

Soporte: 100% rayón.

Solidez a la luz:

40 horas, XENOTEST DIN 54004/NTC 1479.

Abrasión:

≥300.000 Martindale EN ISO 12947 Parte 2.

Resistencia a las bajas temperaturas:

-23°C.

Características:

Protección antibacteriana.

Tests de resistencia al fuego:

EU: EN 1021 Parte 1 y 2

US: FMVSS 302

UK: BS 5852 Parte 2 CRIB 5

IMO FTP 2010 Código MSC.307 (88) Parte 8 3.1 & 3.2.

Ancho: ±140cm **Peso:** ±685gr/m²













- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G5 - DOLCE

G5 - SYNERGY

By Camira

FICHA TÉCNICA

Composición:

95% lana virgen, 5% poliamida.

Solidez a la luz:

5. ISO 105-B02.

Abrasión:

≥100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo 4.

Seco 4, ISO 105 X12.

Tests de resistencia al fuego:

EN 1021 - 1 (cigarrillo).

EN 1021 - 2 (cerilla).

BS 7176 Low Hazard.

NF D 60-013.

ÖNORM B 3825 & A 3800-1 (sobre 58kg/m³ Foam CMHR).

UNI 9175 Clase 1 IM.

EN 13501-1 Clase adherida D, s1, d0.

EN 13501-1 Clase no adherida E, s2, d0.

IMO FTP Código (Parte 8).

Medio ambiente:

Certificado EU Ecolabel.

Certificado Indoor Advantage™ Gold.

Ancho: ±140cm **Peso:** ±400gr/m²













- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G5 - SYNERGY

G5 - REMIX

By Kvadrat

FICHA TÉCNICA

Diseñador:

Giulio Ridolfo.

Composición:

90% lana virgen, 10% nailon.

Solidez a la luz:

5 - 7, ISO 105-B02.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

4, EN ISO 12945.

Tests de resistencia al fuego:

AS/NZS 1530.3.

BS 5852 parte 1.

EN 1021-1/2.

IMO FTP Code 2010: Parte 8.

NF D 60 013.

NFPA 260.

Önorm B1/Q1.

UNI 9175 1IM.

US Cal. Bull. 117-2013.

Medio ambiente:

Certificado EU ecolabel "The Flower". 100% libre de metales pesados.

Ancho: ±140cm Peso: ±415gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.







- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G5 - REMIX

G5 - CANVAS

By Kvadrat

FICHA TÉCNICA

Diseñador:

Giulio Ridolfo.

Composición:

90% lana virgen, 10% nailon.

Solidez a la luz:

5 - 7, ISO 105-B02.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, EN ISO 12945.

Tests de resistencia al fuego:

AS/NZS 1530.3.

BS 5852 CRIB 5.

BS 5852, fuente de ignición 3.

BS 5852 parte 1.

DIN 4102 B2.

IMO FTP Código 2010: Parte 8.

NF D 60 013.

NFPA 260.

Önorm B1/Q1.

UNI 9175 1IM.

US Cal. Bull. 117.

Medio ambiente:

Certificado EU ecolabel "The Flower".

100% libre de metales pesados.

Ancho: ±140cm **Peso:** ±480gr/m².















- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G5 - CANVAS

G6 - STEELCUT TRIO

By Kvadrat

FICHA TÉCNICA

Diseñador:

Frans Dijkmeijer y Giulio Ridolfo.

Composición:

90% lana virgen, 10% nailon.

Solidez a la luz:

5 - 7 ISO 105-B02.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

4, EN ISO 12945.

Tests de resistencia al fuego:

AS/NZS 1530.3

AS/NZS 3837 clase 2.

BS 5852 parte 1.

DIN 4102 B2.

EN 1021-1/2.

IMO FTP Código Parte 8.

NF D 60 013.

NFPA 260.

Önorm B1/Q1.

UNI 9175 1IM.

US Cal. Bull. 117.

Medio ambiente:

Certificado EU ecolabel "The Flower". 100% libre de metales pesados.

Ancho: ±140cm Peso: ±770gr/m²

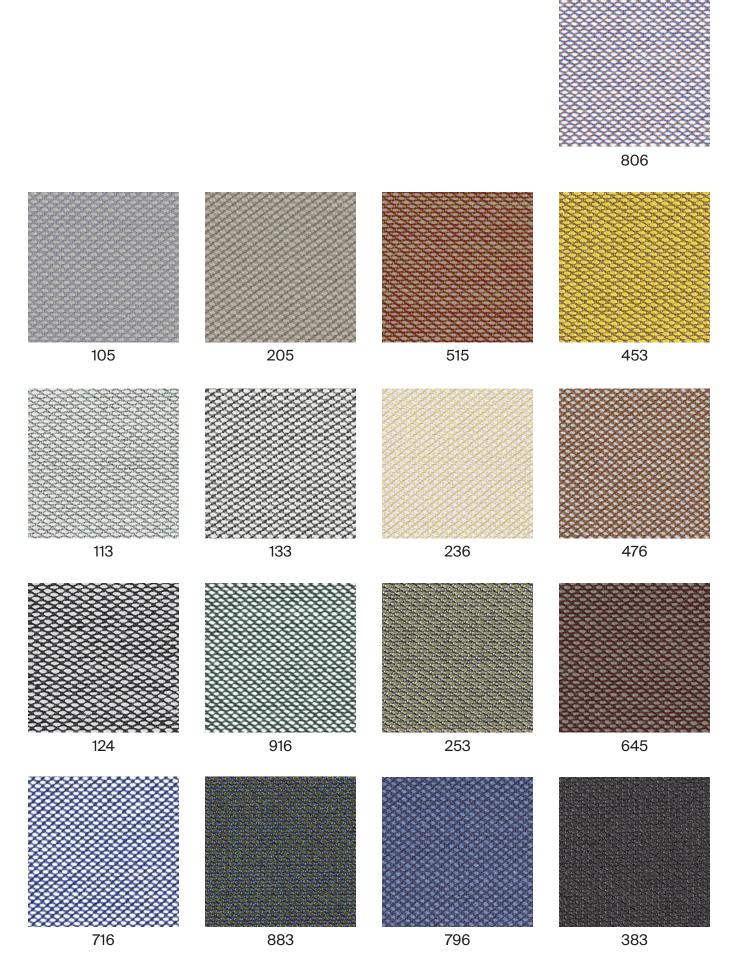


***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G6 - STEELCUT TRIO

G6 - FIORD

By Kvadrat

FICHA TÉCNICA

Diseñador:

Louise Sigvardt y Tone Barnung.

Composición:

92% lana virgen, 8% nailon.

Solidez a la luz:

5 - 7, ISO 105-B02.

Abrasión:

60.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

4 - 5, EN ISO 12945.

Tests de resistencia al fuego:

AS/NZS 3837 Clase 2.

ASTM E84 Clase A adherido.

ASTM E84 Clase A no adherido.

BS 5852 parte 1.

EN 1021-1/2.

IMO FTP Código Parte 8.

NF D 60 013.

NFPA 260.

ÖNORM B1/Q1.

UNI 9175 1IM.

US Cal. Bull. 117.

Medio ambiente:

Certificado EU ecolabel "The Flower" 100% libre de metales pesados.

Ancho: ±140cm Peso: ±500gr/m²

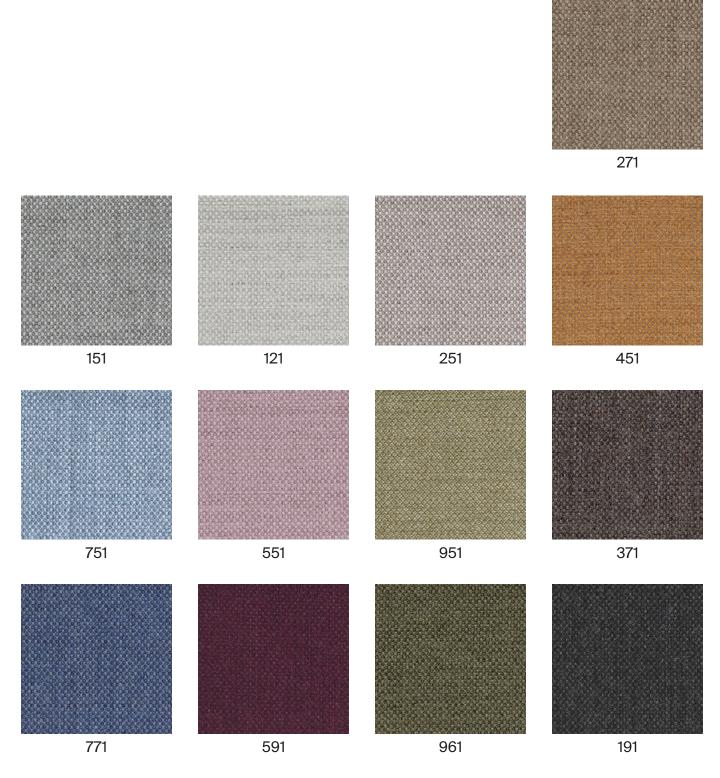


***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G6 - FIORD

G7 - HALLINGDAL

By Kvadrat

FICHA TÉCNICA

Diseñador:

Nanna Ditzel.

Composición:

70% lana virgen, 30% viscosa.

Solidez a la luz:

5 - 7 ISO 105-B02.

Abrasión:

100.000 Martindale EN ISO 12947.

Resistencia a la formación de pilling:

3, EN ISO 12945.

Tests de resistencia al fuego:

AS/NZS 1530.3.

AS/NZS 3837.

BS 5852 CRIB 5.

BS5852 parte 1.

DIN 4102 B2.

EN 1021-1/2.

IMO FTP Código 2010: Parte 8.

NF D 60 013.

NFPA 260.

Önorm B1/Q1.

UNI 9175 1IM.

US Cal. Bull. 117 - 2013.

Medio ambiente:

Certificado EU ecolabel "The Flower".

Ancho: ±140cm Peso: ±795gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.





- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G7 - HALLINGDAL

G10 - PIEL

FICHA TÉCNICA

Composición:

Piel bovina.

Solidez a la luz:

≥4/5, UNI EN ISO 105B02.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo ≥4 (150 ciclos).

Seco ≥4 (500 ciclos).

En sudor ≥4 (80 ciclos), UNI EN ISO 11640: 1998 - 11641 (pH8).

Resistencia a los desgarros:

>20N, EN ISO 3377-1.

PH del extracto acuoso:

>3,5, EN ISO 4045.

Adhesión del acabado en seco:

≥2. UNI EN ISO 11644.

Resistencia a la flexión en seco:

Sin sufrir daños, UNI EN ISO 5402.

Tests de resistencia al fuego:

Fuente de ignición O (cigarrillo).

Fuente de ignición 1 (cerilla).

BS 5852-1979.

BS EN 1021-1-2.

Espesor:

0,9 - 1,1mm.

Superficie media:

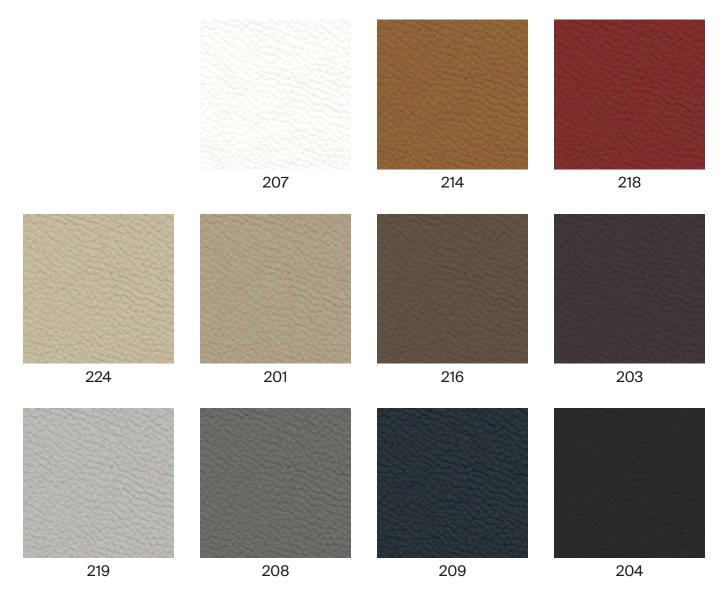
4,8 - 5,0m²

Mantenimiento:

La limpieza de la piel debe hacerse con agua y jabón neutro, o productos aptos para la piel.

***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G10 - PIEL

G11 - PIEL

FICHA TÉCNICA

Composición:

Piel bovina.

Solidez a la luz:

≥5. UNI EN ISO 105B02.

Resistencia al rozamiento:

Húmedo ≥4 (80 ciclos).

Seco ≥4 (500 ciclos).

En sudor ≥4 (50 ciclos), UNI EN ISO 11640 - 11641.

Resistencia a los desgarros:

≥20N, EN ISO 3377-1.

PH del extracto acuoso:

≥3,5 ≤0,7 EN ISO 4045.

Adhesión del acabado en seco:

≥2,5N / 10mm, UNI EN ISO 11644.

Resistencia a la flexión en seco:

>50.000 ciclos, UNI EN ISO 5402-1.

Tests de resistencia al fuego:

Fuente de ignición O (cigarrillo)

Fuente de ignición 1 (cerilla), BS 5852-1:79.

Espesor:

0,9 - 1,1mm

Superficie media:

4,8 - 5,0m²

Mantenimiento:

La limpieza de la piel debe hacerse con agua y jabón neutro, o productos aptos para la piel.

***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



G11 - PIEL

VELVET MESH

FICHA TÉCNICA

Composición:

60% PA - 40% PL

Solidez a la luz:

6 - Tolerancia de 5 a 8. (Escala de azules) - Xenotest UNI EN ISO 105-B02.

Abrasión:

120.000 Martindale, EN ISO 12947-2.

Resistencia a la formación de pilling:

5 - Tolerancia de 4 a 5. EN ISO 12945-2.

Solidez de las tinturas al frote:

4/5 - Tolerancia de 4 a 5. UNE-EN ISO 105-X12.

Inflamabilidad:

UNE EN 1021-1.

CAL TB 117.

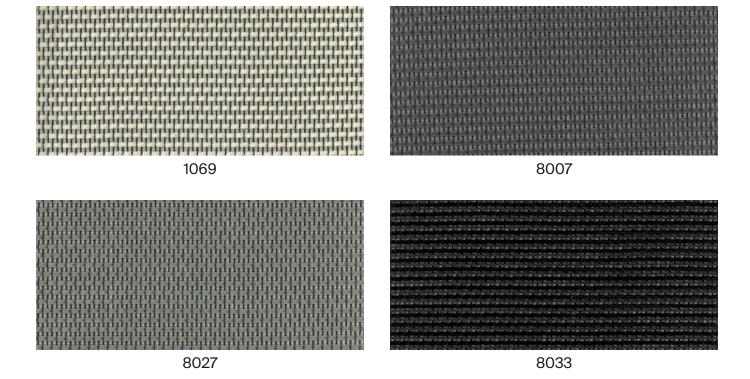
*Condiciones ignífugas dependientes del tipo de foam y cola utilizados.

Ancho: ±140cm Peso: ±260gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



NETEX 3D MESH

FICHA TÉCNICA

Composición:

PES 100%.

Solidez a la luz:

4 - 5, ISO 105-B02.

Abrasión:

45.000 Martindale, EN ISO 12947-2.

Resistencia a la rotura:

Urdimbre N 620.

Trama N 1.200, EN ISO 13934-1.

Resistencia a la formación de pilling:

5, EN ISO 12945-2.

Solidez del color al sudor:

Ácido 5

Alcalino 5, UNE-EN ISO 105-E04.

Inflamabilidad:

CA TB 117

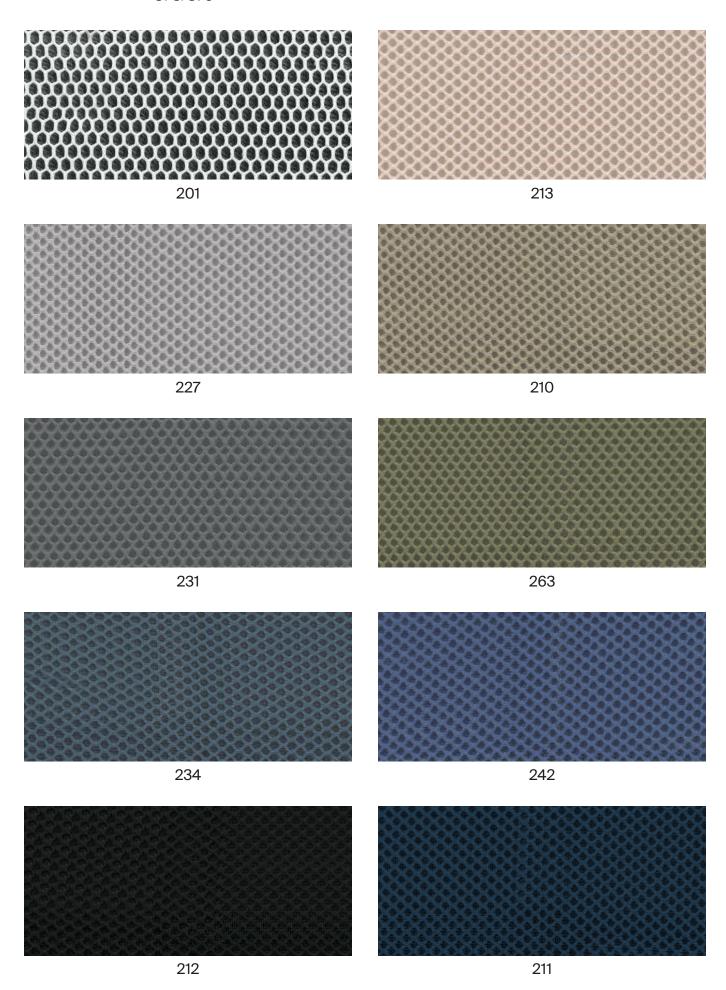
EN ISO 1021 1 Cigarrillo.

Ancho: ±160cm Peso: ±300gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.





FICHA TÉCNICA

Composición:

Poliamida 100% reciclable.

Solidez a la luz:

≥5, ISO 105-B02.

Abrasión:

50.000 Martindale, EN ISO 12947-2.

Resistencia a la rotura:

Urdimbre N 990 ±5%.

Trama N 439 ±5%, EN ISO 13934-1.

Resistencia a la formación de pilling:

≥4/5, EN ISO 12945-2.

Solidez de las tinturas al frote:

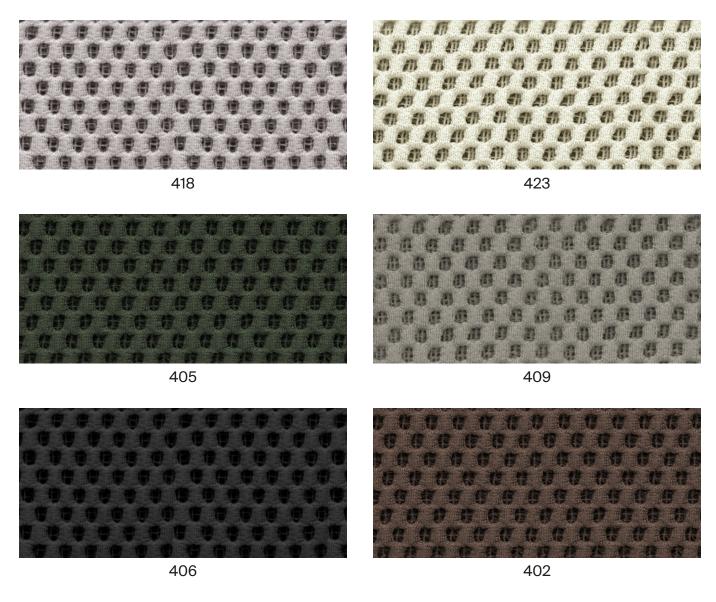
≥4/5, UNE-EN ISO 105-X12.

Ancho: ±140cm Peso: ±550gr/m²



***De tirada a tirada se pueden producir variaciones tolerables de color.

- Los escaneos fotográficos de tela no son precisos en cuanto al color. Solicite siempre muestras de tela reales antes de realizar el pedido.
- Consulte nuestra Matriz de tejidos y pieles para conocer la disponibilidad de este material por línea de productos.



ACABADOS METAL

INCLASS recubre con poliester termoendurecido todos los componentes metálicos pintados para lograr un acabado duradero que elimina los VOC (compuestos orgánicos volátiles) que se liberan al medio ambiente. El resultado es un acabado resistente a la abrasión y al impacto.

Ofrecemos una amplia gama de acabados metálicos que se cotizan por grados. Colores M1, colores M2 y cromo.



MATRIZ ACABADOS METAL POR COLECCIÓN

	ALTEA	ANN	ARC	ARUM	ARYN	ARYN MAX	ARYN WOOD	BINAR 60	BINAR EXECUTIVE	DIVIDERS / SCREENS	DUNAS LOUNGE	DUNAS XL	DUNAS XS	ELIX	ENTROPY	ESCALAS	ESITT	FLAT	ITEK PRO	KORI	LAMINAR	LAN
ACABADOS METAL																						
Colores M1	•	•	•	•	•	•	•	•	0	•	•	•	•	•	•	•	0	•	0	0	•	•
Colores M2	•	•	•	•	•	•	•	0	-	0	•	•	•	•	•	•	-	•	-	-	•	•
Cromo	•	•	•	•	•	•	•	0	_	_	_	0	•	-	_	-	-	•	-	-	-	_

LEYENDA

- No disponible
- Disponible
- o Ver especificaciones

LAPSE	LEA	LEX	LIN TAPIZ	LIN WOOD	MALIBU	MARCUS	MILLENIUM	MOOM	NIM	NUME	PAU	PLANIA BENCH	PLANIA TABLE	REVER	SUI	NUS	TAIA	TAO	TEN	TETRIS	UNNIA	UNNIA TAPIZ	VARYA	VARYA TAPIZ	VARYA WOOD	VARYA XL	
														0					•					•			Τ
							•																				ŀ
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	L
		_	l _	_	•	_	•	_	•	_	_	_	_	•	_	_			•		_	_	_	•	•	_	U

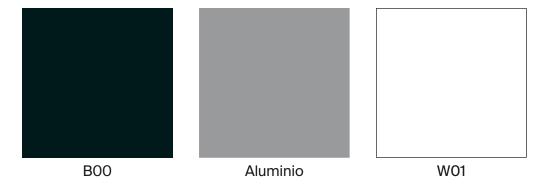
METAL

ACABADOS

CROMO



COLORES M1



COLORES M2



MADERA

CHAPA / MADERA MACIZA

CHAPA / MADERA MACIZA

Debido a las variaciones naturales de la madera, los productos terminados pueden variar de las muestras en color, textura y vetas. Las piezas de madera pueden contener nudos o patrones de vetas de diferentes tonos y no son homogéneos. Esto puede dar lugar a variaciones de una pieza a otra. Las partes de madera se oscurecerán y cambiarán de tono con la edad y la exposición a la luz.

Todas las piezas de chapa y madera maciza están acabadas con revestimientos de madera post-catalizados, que proporcionan una durabilidad y resistencia excepcionales.

MADERA LACADA

Todas las piezas de madera pintadas se terminan con revestimientos de madera postcatalizados con un proceso de tres capas. Este proceso proporciona una durabilidad y resistencia excepcionales.

ACABADOS DE MADERA A MEDIDA

Previa aprobación y con un cargo adicional, se encuentran disponibles acabados de madera a medida. Póngase en contacto con nuestro Servicio de Atención al Cliente para conocer los precios y los plazos de entrega.

Antes de la aprobación, el cliente enviará una muestra para igualar de al menos 6x6cm de superficie. Una vez recibido en nuestra fábrica y aprobado, INCLASS producirá una muestra coincidente tras la confirmación del pedido. INCLASS programará el pedido para la producción solo cuando la muestra haya sido aprobada por el Cliente.

Las coincidencias de colores Pantone® o RAL no requieren aprobación y comparación de muestras, pero los clientes pueden solicitarlas con un coste que se acordará con nuestro Servicio de Atención al Cliente.

INCLASS puede solicitar pagos por adelantado en acabados a medida.



MATRIZ MADERA POR COLECCIÓN

ACABADOS DE	MADERA		
Haya			
Roble			
Nogal			
Colores W1			
Colores W2			

LEYENDA

- No disponible
- Disponible
- o Ver especificaciones

ALTEA	ANN	ARC	ARYN WOOD	BINAR 60	DUNAS XL	DUNAS XS	ESCALAS	LAPSE	LEA	LIN WOOD	NIN	PAU	PLANIA BENCH	PLANIA TABLE	REVER	STIKS	SUN	TAIA	TAO	UNNIA	UNNIA TAPIZ	VARYA	VARYA TAPIZ	VARYA WOOD	VARYA XL	WUDI	XAIL	
_	•	•	_	_	_	_	_	_	_	•	•	•	_	_	_	_	_	_	•	_	_	_	_	0	_	_	_	
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
_	•	•	•	_	_	_	•	_	•	_	_	_	•	•	•	_	•	_	•	_	_	_	_	0	_	_	_	
_	•	•	_	_	_	_	_	_	_	_	•	•	_	_	_	•	•	_	•	_	_	_	_	_	_	_	-	
-	•	•	-	_	_	_	_	_	_	_	•	•	_	_	_	•	•	_	•	_	_	_	_	_	-	_	-	

MADERA

CHAPA / MADERA MACIZA

HAYA







Tinte Natural

Tinte Nogal

Tinte Wengué

ROBLE









Tinte Natural

Tinte Nogal

Tinte Wengué

Tinte Negro

NOGAL

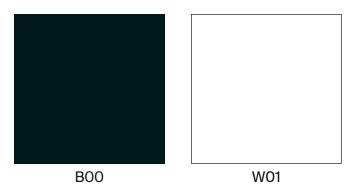


Tinte Natural

MADERA

COLORES LACADOS

COLORES W1



COLORES W2



POLYPROPILENO

COLORES PP1



MATRIZ POLIPROPILENO POR COLECCIÓN

	ALTEA	ANN	ARC	ARUM	ARYN	ARYN MAX	ARYN WOOD	DIVIDERS / SCREENS	DUNAS LOUNGE	DUNAS XL	DUNAS XS	ELIX	ENTROPY	ESCALAS	ESITT	ESSENS	FLAT	ITEK PRO	KORI	LAMINAR
ACABADOS POLIPROPILENO																				
Colores PP1	_	_	_	•	•	•	-			_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-

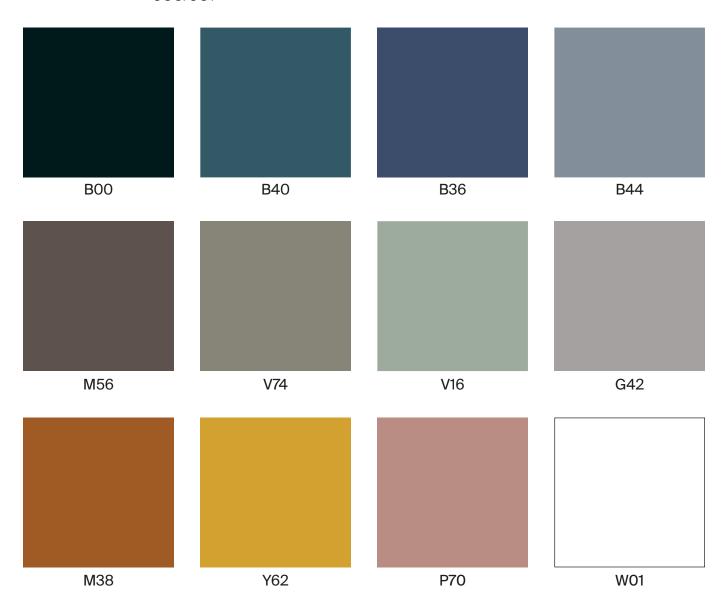
LEYENDA

- No disponible
- Disponible
- o Ver especificaciones

-	LAN
-	LAPSE
•	LEA
_	LEX
_	LIN TAPIZ
_	LIN WOOD
_	MALIBU
_	MARCUS
_	MOOM
_	NIM
_	NUME
-	PAU
-	PLANIA BENCH
_	PLANIA TABLE
_	STELLA
-	STIKS
_	SUI
_	SUN
•	TAIA
_	TAO
_	TETRIS 2.0
•	UNNIA
_	UNNIA TAPIZ
•	VARYA
_	VARYA TAPIZ
_	VARYA WOOD
•	VARYA XL
-	WUDI
_	XAIL

POLIPROPILENO

COLORES PP1 PARA CARCASAS



ECOPLAS 100% POLIPROPILENO RECICLADO



POLIPROPILENO

COLORES PP1 PARA BASES



ROTOMOLDEO POLIETILENO

Los artículos de polietileno rotomoldeado son adecuados para uso en interiores y exteriores.

Los colores compuestos de polietileno pueden presentar irregularidades superficiales intrínsecas a este tipo de acabados. INCLASS no aceptará devoluciones por este motivo.

Los colores de polietileno pintado están disponibles en acabado mate. Para acabado brillo se deberá indicar en el pedido y no tendrá incremento en el precio. Previa aprobación, las bases también se pueden pintar con cualquiera de los colores RAL en acabado mate o brillo. Comuníquese con el Servicio de Atención al Cliente para conocer el plazo de entrega.

Previa aprobación, también están disponibles otros colores personalizados. Comuníquese con nuestro Servicio de Atención al Cliente para conocer los precios y el plazo de entrega.



ROTOMOLDEO POLIETILENO

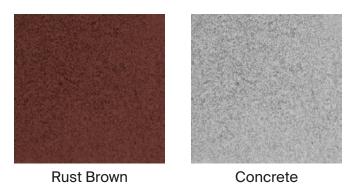
COLORES DE POLIETILENO

PE1 COLORES ESTÁNDAR



^{*}B00 black color con material 100% reciclado

PE2 COLORES COMPUESTOS



ROTOMOLDEO POLIETILENO

COLORES LACADOS DE POLIETILENO

PE3 COLORES LACADOS ESTÁNDAR

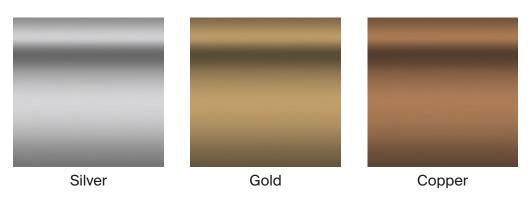


^{*}Material 100% reciclado

W01

^{**}Estándar en acabado mate. Opcionalmente disponible en acabado brillo.

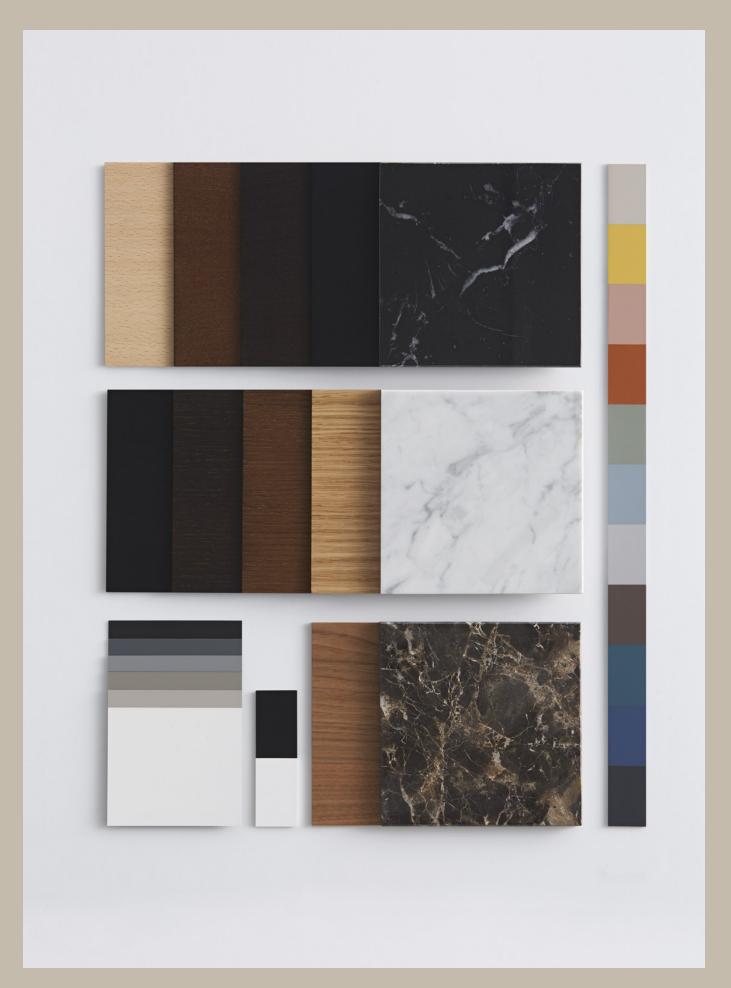
PE4 COLORES LACADOS METÁLICOS



PE5 COLORES LACADOS A MEDIDA

OPCIONALMENTE se pueden acabar en todos los colores de la carta RAL, tanto en brillo como en mate.

ENCIMERAS



HPL macizo, nucleo blanco

Melamina

MATRIZ DE ENCIMERAS POR COLECCIÓN

LEYENDA

- No disponible
- Disponible
- o Ver especificaciones

DUNAS LOUNGE	DUNAS XL	ELIX	ENTROPY	ESCALAS	ESSENS	FLAT	LAMINAR	LAN	LAPSE	LEX	MALIBU	MOOM	MIN	NUME	PAU	PLANIA BENCH	PLANIA TABLE	STIKS	SUI	TETRIS	UNNIA	UNNIA TAPIZ	VARYA	VARYA TAPIZ	VARYA WOOD	VARYA XL	WUDI
-	-	_	_	-	_	-	_	-	-	-	-	-	•	_	-	-	_	_	-	-	-	-	-	-	-	-	_
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	_	-	-	_	_	•
-	-	_	•	•	•	_	•	-	-	_	_	•	_	_	-	•	•	_	•	_	_	_	-	-	-	_	_
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	_	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	_
-	-	•	-	-	•	•	•	•	-	•	•	•	-	•	-	•	•	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	•	_	-	•	•	•	-	-	•	•	•	_	•	-	•	•	_	•	_	_	_	-	-	-	_	_
-	-	•	_	-	•	•	•	-	-	•	•	•	_	•	-	-	•	_	_	_	_	_	-	-	_	_	_
ı	ı	•	-	-	-	•	•	-	-	•	•	-	-	-	-	-	-	-	•	_	_	_	-	-	-	_	_

ENCIMERAS

CHAPA DE MADERA

Núcleo de MDF con superficie de madera natural.

HAYA







Tinte Natural Tinte Nogal

Tinte Wengué

ROBLE









Tinte Natural

Tinte Nogal

Tinte Wengué

Tinte Negro

NOGAL

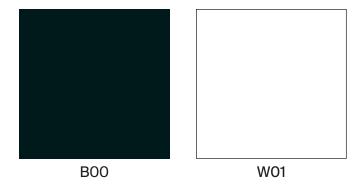


Tinte Natural

ENCIMERAS

MDF LACADO

COLORES W1



COLORES W2



ENCIMERAS

OTROS MATERIALES

FENIX® MACIZO

12mm



MELAMINA

3.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

CONTERAS

Con el uso continuado, las conteras se desgastan. Recomendamos comprobarlas periódicamente. Si están desgastadas, se deben reemplazar para evitar dañar el suelo. Los productos INCLASS se equipan con conteras de plástico estándar adecuadas para una gran variedad de suelos. Opcionalmente, sus muebles se pueden equipar con conteras especiales para suelos específicos. Si tiene alguna pregunta, consulte a nuestro departamento de Atención al Cliente para averiguar el tipo de contera para su suelo.

TEJIDOS PARA TAPICERÍA

INCLASS ofrece una amplia gama de materiales de tapicería producidos por fabricantes de renombre. Consulte los datos técnicos, recomendaciones de mantenimiento y limpieza indicados por los fabricantes de cada tejido en nuestro libro de acabados. * Nota: INCLASS no asume ninguna responsabilidad por las manchas de los usuarios o la transferencia de tintes de prendas a la tela de los muebles. Esto puede ocurrir especialmente con telas blancas o de colores claros.

PIEL NATURAL

Recomendamos limpiar con una esponja suave o un paño humedecido con agua tibia y jabón neutro. No mojar en exceso. Secar bien con un paño una vez que haya terminado de limpiar. INCLASS puede suministrar productos específicos para la limpieza del cuero natural.

POLIPIEL

Recomendamos limpiar con un paño no abrasivo o una esponja suave humedecida con agua tibia y jabón neutro. Secar bien con un paño una vez que haya terminado de limpiar. Evitar los detergentes fuertes ya que pueden causar hidrólisis y deterioro de la superficie.

SUPERFICIE DE MADERA

En caso de manchas, recomendamos limpiar la superficie con un paño no abrasivo, agua tibia y jabón neutro. Una vez finalizada la limpieza, recomendamos secar bien la superficie. Alternativamente, puede utilizar productos de limpieza específicos para superficies de madera.

ESTRUCTURAS METÁLICAS

En ningún caso utilizar esponjas, tejidos u objetos abrasivos. La limpieza se puede realizar de las siguientes formas:

- Limpiar la superficie con un paño húmedo no abrasivo y jabón neutro. La superficie debe secarse después de la limpieza.
- Limpiar la superficie con un paño no abrasivo y una solución de 50% agua y 50% alcohol.
- Limpiar la superficie con un paño no abrasivo y un producto específico para productos. Las marcas de cal en el cromo se pueden eliminar utilizando una solución de agua y vinagre al 30% o con productos de limpieza específicos para superficies cromadas. Secar bien con un paño seco no abrasivo cuando haya terminado de limpiar.

Los limpiadores fuertes, ácidos o alcalinos pueden dañar las superficies metálicas pintadas. Es muy importante prevenir esto.

RUEDAS

Con el uso, el polvo y los escombros pueden acumularse en las ruedas de su silla y provocar una pérdida prematura de movilidad y rendimiento. Se necesitan una limpieza y un mantenimiento regulares para prolongar el correcto funcionamiento de las ruedas.

PLÁSTICOS

Las superficies de plástico se pueden limpiar con un paño no abrasivo, agua tibia y jabón neutro. Alternativamente, puede utilizar una solución de 50% agua y 50% alcohol o productos de limpieza específicos para superficies plásticas.

DESINFECCIÓN

Debido a la pandemia de COVID 19, muchas personas se preguntan cómo limpiar adecuadamente sus muebles para prevenir y evitar la transmisión del virus sin dañar los materiales de su superficie. Para informarte, INCLASS ha publicado una guía de desinfección con consejos útiles para desinfectar las diferentes superficies de tus muebles. Puede consultar nuestra guía de desinfección en el siguiente <u>Link</u>.