

X10

design office



SOBRE DE MESA Y ALA

Fabricados con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³

Acabados:

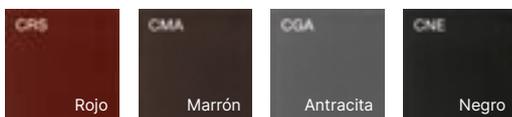


SOBRES DE MESA CON BADEN EN PIEL

Baden en piel realizado en aglomerado de espesor 18mm recubierto por melamina, canteado en melamina con banda perimetral de 50mm de altura. Lados vistos recubiertos por piel espesor 1,3mm con costuras decorativas a juego en todo el perímetro.

Densidad del panel: 670/730 kg/m³

Acabados piel:



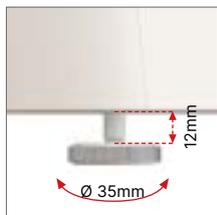
Plazo de fabricación: 5 semanas.

PATAS EN MADERA



Patas con estructura interior fabricada con tableros alveolares recubiertos por paneles MDF rechapados en madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate.

Acabados:



Pies niveladores en acero con base antiarañazos inyectada en molde de ABS, de 1,5mm de espesor, rango de ajuste 0-12mm. Regulación manual.

VIGA ESTRUCTURAL METÁLICA

Viga fabricada con tubo de acero perfilado decapado, de sección rectangular de 60×30mm y 1,5mm de espesor, barnizada epoxi.

FALDÓN DECORATIVO (OPCIONAL)

Fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³. Soportes laterales para el montaje en chapa de acero, decapada y doblada, de 3mm de espesor y barnizada epoxi.

Acabados:



BUCK PEDESTAL

Buck fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre "soft" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial. El ala queda sujeta al buck pedestal mediante una columna soportante de 100mm de diámetro fabricada con acero de 2mm de espesor en acabado Cromado cepillado. Niveladores con regulación de altura.

Tirador metálico de serie
Zen



Cromado (Y)

Acabados:



BANDEJAS PASA-CABLES CON TAPA ABATIBLE

Ambas patas disponen de un tapa superior de aluminio extruido pintado epoxi para acceso al cableado. La tapa, que se suministra con cierre amortiguado y cepillo negro, permite el acceso a una caja metálica inferior de extremos abiertos para colocar cables, regletas etc. El cableado baja al suelo mediante las patas.

Acabados:



BUCK CON RUEDAS

Buck fabricado con panel de aglomerado de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor.

Buck pedestal de 3 cajones en metal barnizado epoxi color plata, con guía de bolas ocultas y de extracción total, con sistema de cierre "soft" de serie y cajón plumier con guía de ruedas de extracción parcial.

Cuatro ruedas ocultas multidireccionales, de 52mm de diámetro, en poliamida de color negro.

Tirador metálico de serie
Zen

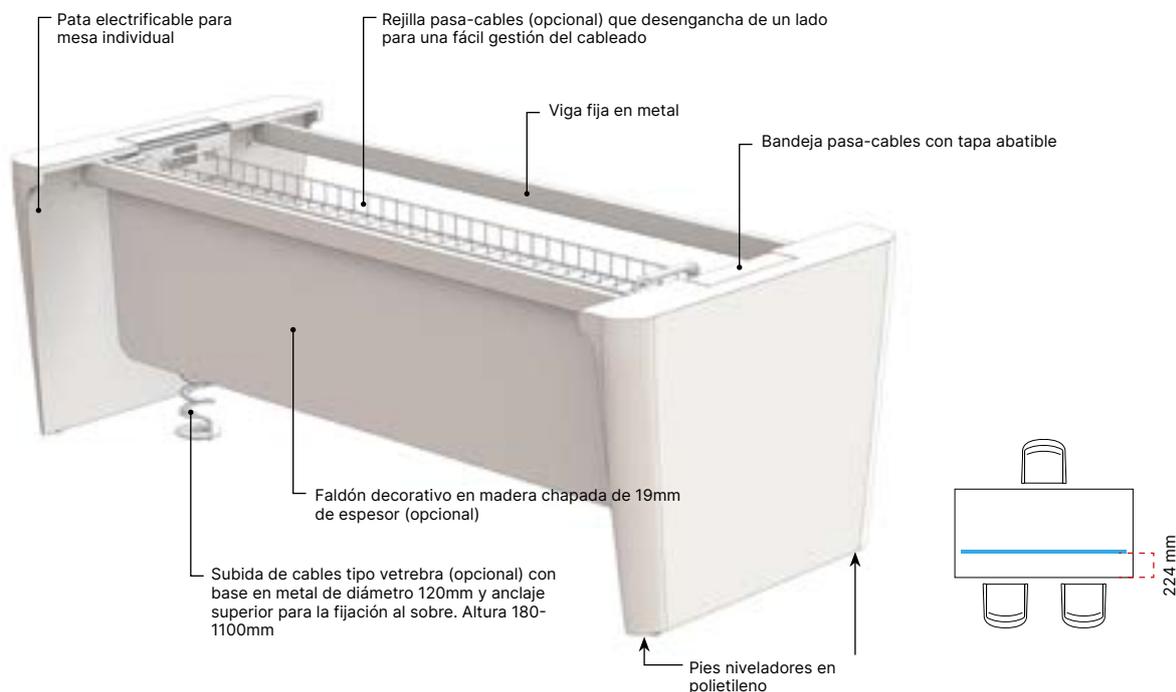


Cromado (Y)

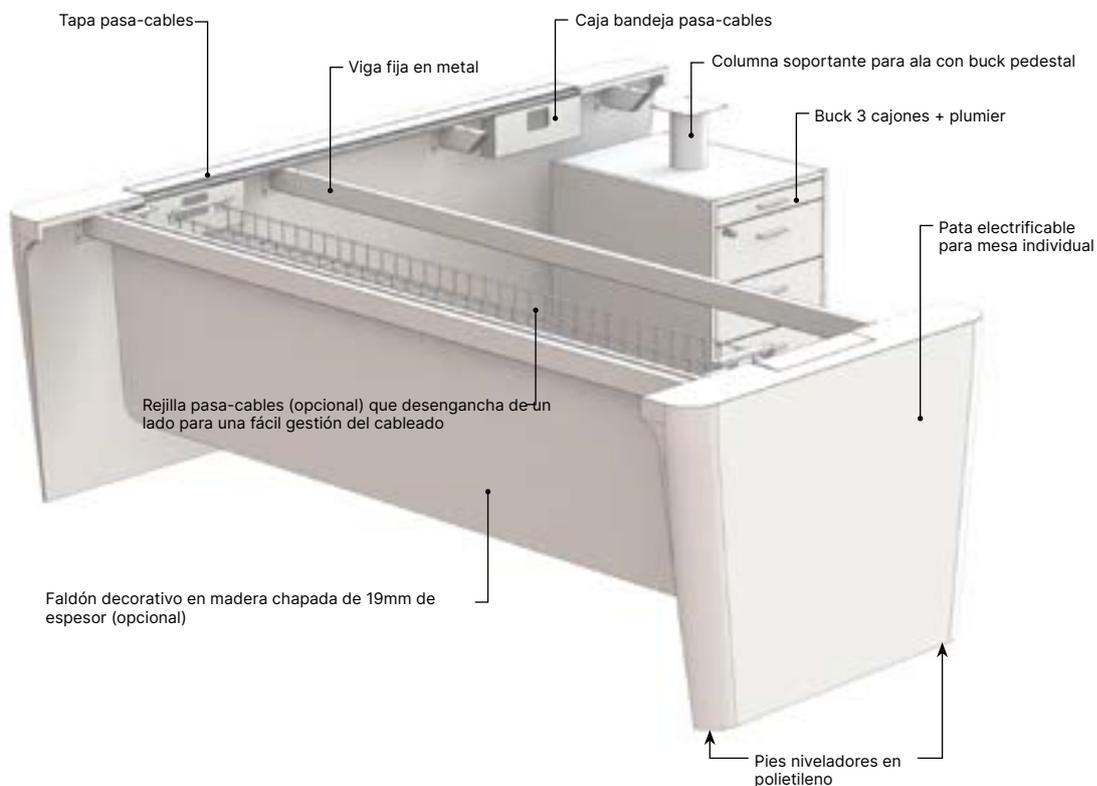
Acabados:



MESA INDIVIDUAL



MESA CON ALA ESTRUCTURAL



SOBRES MESA DE JUNTAS Y MESITA DE CAFÉ

Fabricados con panel MDF de 18mm de espesor recubierto con chapa de madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate. Esquinas redondeadas de 0,5mm, cantos de chapa de madera de 1mm de espesor. Densidad del panel: 720/790 kg/m³

Acabados:

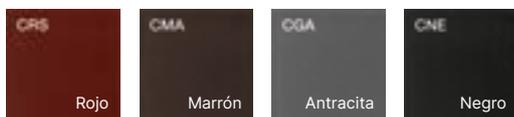


Sobre mesa de juntas en folding h. 50 mm

SOBRES MESAS DE JUNTAS CON BADEN EN PIEL

Baden en piel realizado en aglomerado de espesor 18mm recubierto por melamina, canteado en melamina con banda perimetral de 50mm de altura. Lados vistos recubiertos por piel espesor 1,3mm con costuras decorativas a juego en todo el perímetro. Densidad del panel: 670/730 kg/m³. Tapa abatible revestida en piel a juego con el baden de la mesa.

Acabados piel:



Plazo de fabricación: 5 semanas.

ESTRUCTURA MESA DE JUNTAS

Vigas de sección 70×30mm fabricadas con tubo perfilado de acero de 2mm de espesor, reforzado por secciones terminales en forma de "C" en acero de 4 mm de espesor, todo pintado epoxi. Marco realizado en tubo perfilado decapado de sección cuadra de 50×50mm y de 3mm de espesor y de sección rectangular de 60×30mm t 2mm de espesor, todo cepillado efecto cromo.

Acabados base:



Paneles exteriores de las patas realizados en tablero de aglomerado (mdf) de 30mm de espesor, rechapados en madera precompuesta de 0,6mm de espesor barnizada a poro semi-abierto acabado transparente mate, extraíbles para bajar el cableado.

Acabados paneles:



ESTRUCTURA MESITA DE CAFÉ

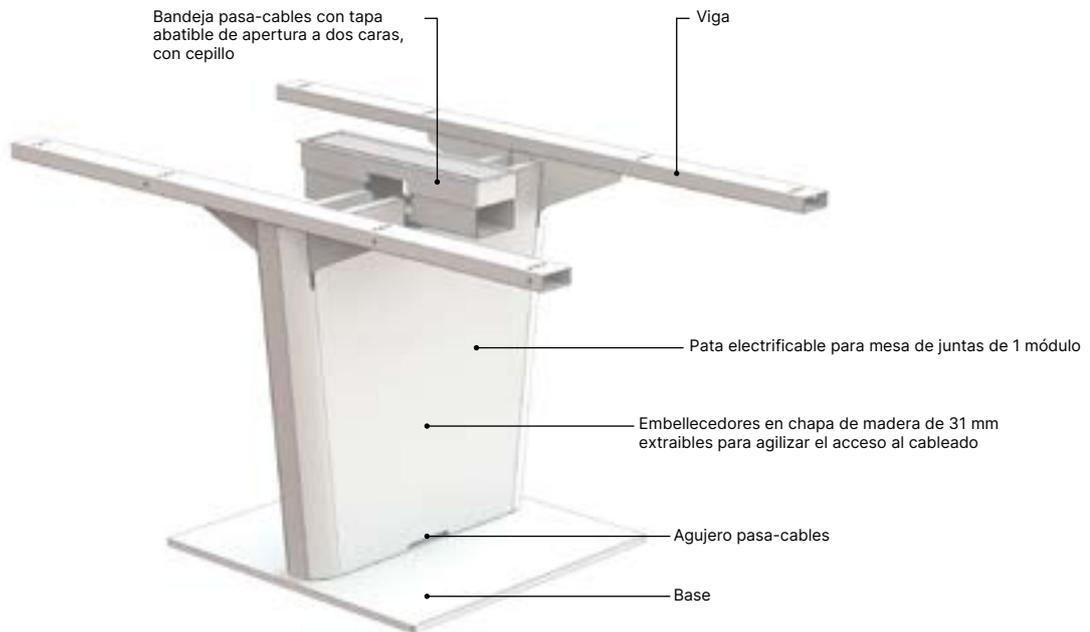


Patas en forma de "O" realizadas en barra plana de acero de sección 50×6mm, soldada a dos placas de 3mm de espesor que permiten la unión con el sobre. Acabado cromo. Con fieltros antideslizamiento.

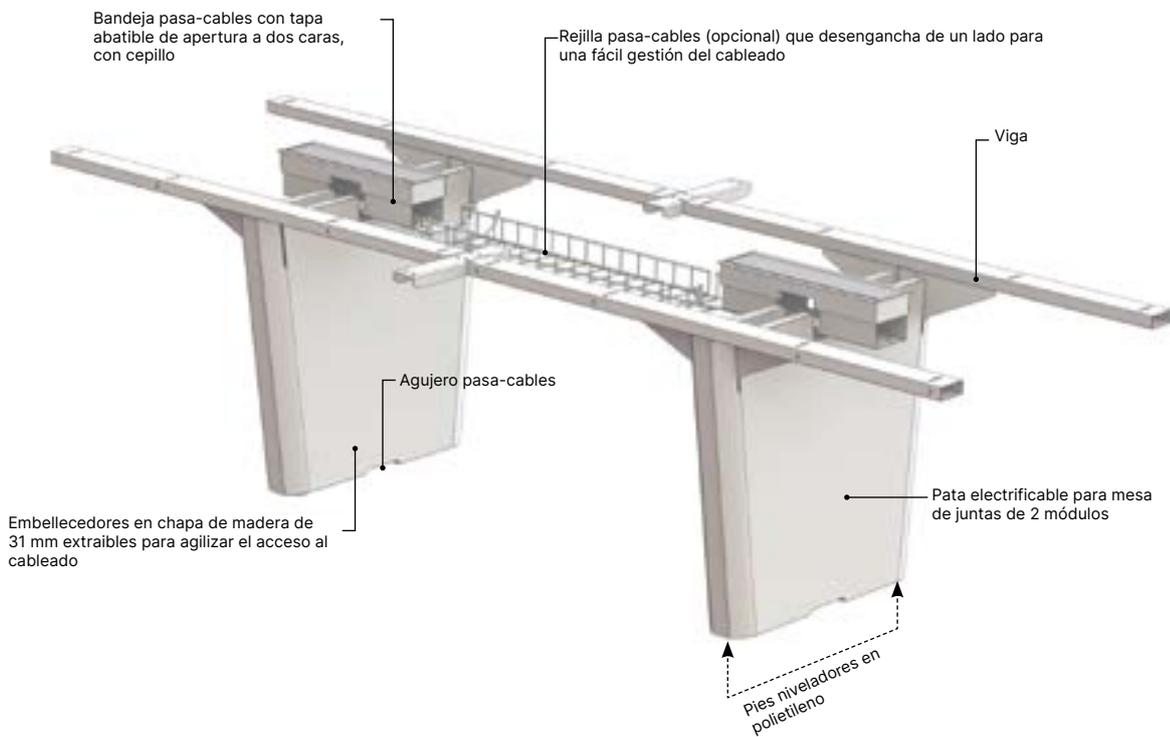
Acabados:



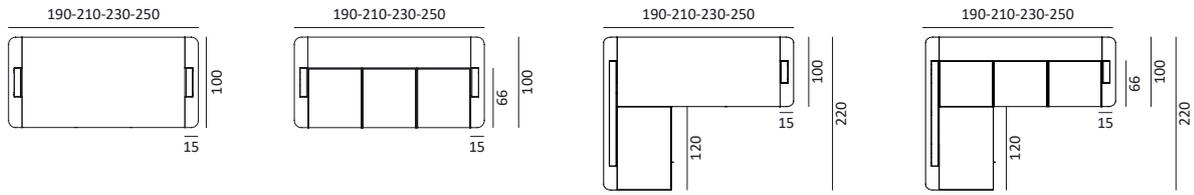
MESA DE JUNTAS DE 1 MÓDULO



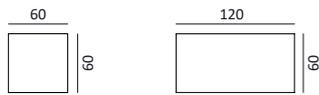
MESA DE JUNTAS DE 2 MÓDULOS



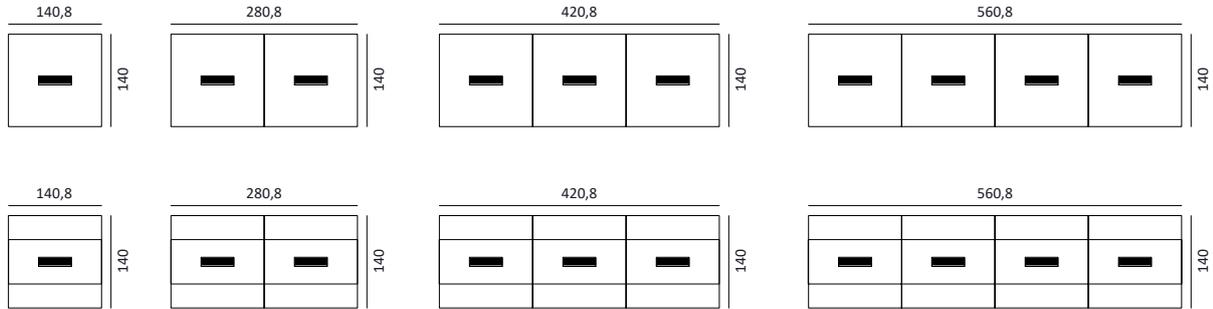
MESAS INDIVIDUALES



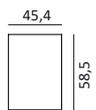
MESITAS DE CAFÉ



MESAS DE JUNTAS



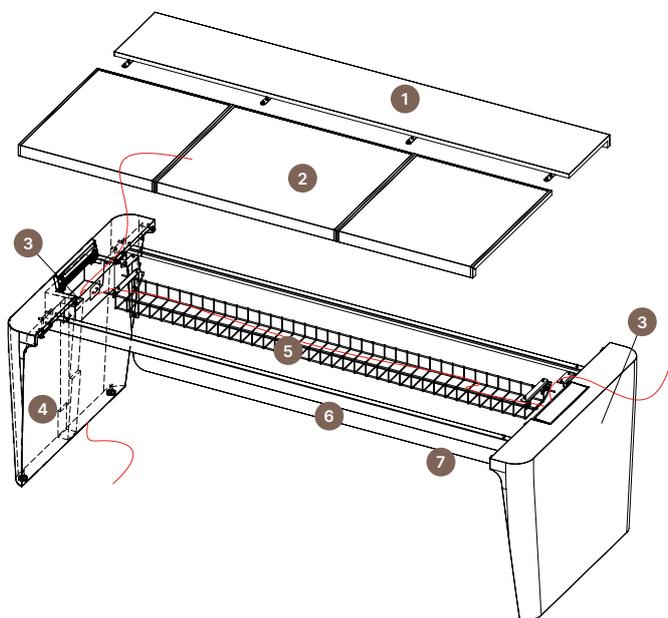
BUCKS



MESAS INDIVIDUALES

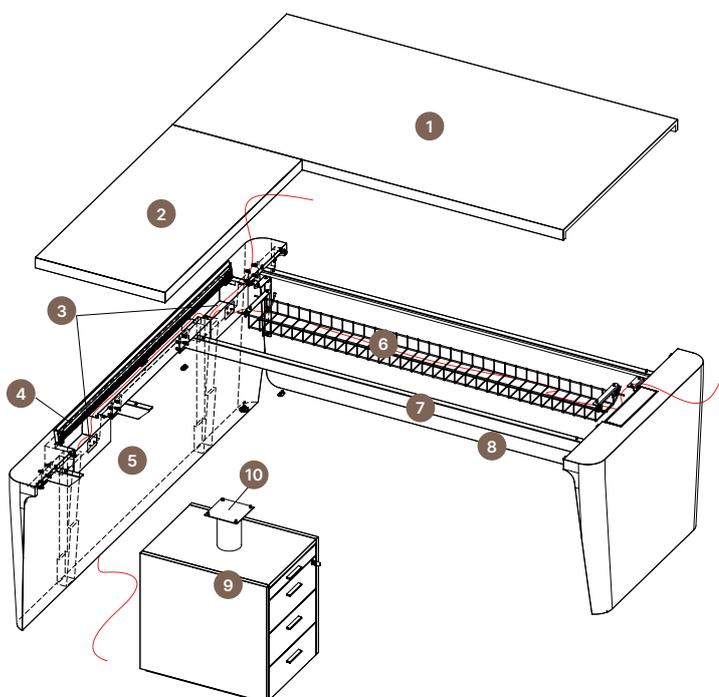
MESA INDIVIDUAL

- 1) Sobre de mesa en madera chapada de 19mm de espesor
- 2) Baden en piel de 20mm de espesor
- 3) Bandeja pasa-cables con tapa abatible
- 4) Pata X10 electrificable
- 5) Rejilla pasa-cables (opcional)
- 6) Viga estructural
- 7) Faldón decorativo en chapa de madera de 19mm de espesor (opcional)



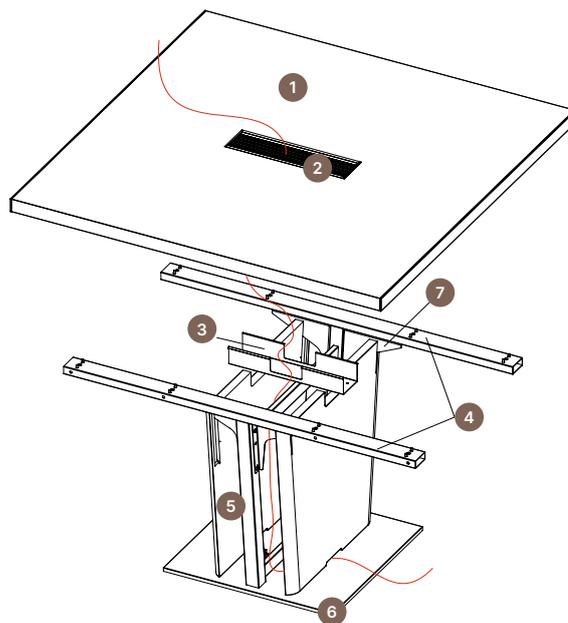
MESA CON ALA ESTRUCTURAL

- 1) Sobre de mesa en madera chapada de 19mm de espesor
- 2) Sobre de ala en madera chapada de 19mm de espesor
- 3) Bandejas pasa-cables
- 4) Tapa abatible
- 5) Pata X10 electrificable, para mesa con ala
- 6) Rejilla pasa-cables (opcional)
- 7) Viga estructural
- 8) Faldón decorativo en chapa de madera de 19mm de espesor (opcional)
- 9) Buck de 3 cajones + plumier
- 10) Columna soportante para ala con buck pedestal

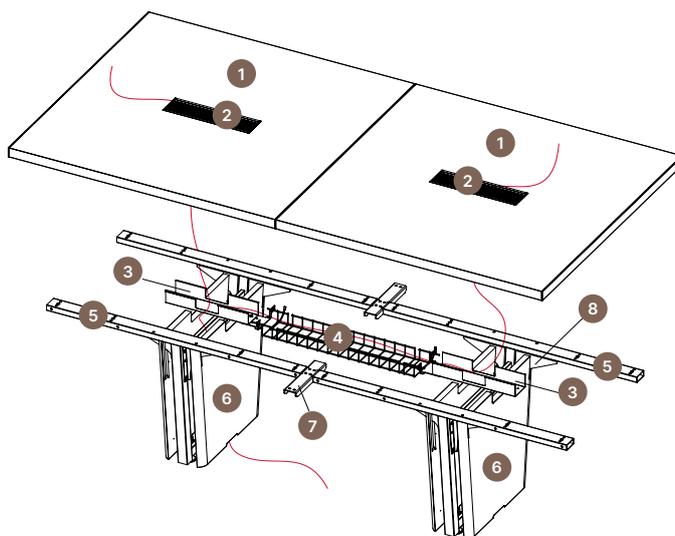


MESA DE JUNTAS DE 1 MÓDULO

- 1) Sobre mesa de juntas en madera chapada de 19mm de espesor
- 2) Tapa abatible
- 3) Bandejas pasa-cables para tapa abatible
- 4) Vigas
- 5) Pata meas de juntas electrificable
- 6) Base
- 7) Escuadras para mayor estabilidad

**MESA DE JUNTAS DE 2 MÓDULOS**

- 1) Sobres mesa de juntas en madera chapada de 19mm de espesor
- 2) Tapa abatible
- 3) Bandejas pasa-cables para tapa abatible
- 4) Rejilla pasa-cables (opcional)
- 5) Vigas
- 6) Patas meas de juntas electrificable
- 7) Travesaños de unión vigas
- 8) Escuadras para mayor estabilidad





Rejilla pasa-cables para mesas individuales



Rejilla pasa-cables para mesas de juntas de 2 módulos o más



Subida de cables tipo vertebra



Buck con ruedas de 3 cajones + plumier



Faldón en madera chapada para mesas



MATERIALES Y RECICLABILIDAD

Los paneles utilizados para la fabricación de la gama X10 proceden exclusivamente de madera 100% reciclada y cumplen con los requisitos de la emisión de formaldehído (Certificado CATAS Quality Award CARB). Las resinas utilizadas en los paneles y en el papel melamínico no contienen sustancias SVHC (según el listado ECHA actualizado en fecha 12/01/2017).



NORMAS

La gama X10 ha superado las siguientes pruebas, certificadas en el Laboratorio de análisis  de San Giovanni al Natisone (UD).

- Office work tables: safety requirements EN 527-2:2016+A1:2019 clause 4.1 - 4.2
- Office work tables: information for use EN 527-2:2016+A1:2019, clause 6
- Tables and desks dimensions EN 527-1:2011
- Horizontal static load test EN 1730:2012, clause 6.2
- Vertical static load test EN 1730:2012, clause 6.3
- Horizontal fatigue test EN 1730:2012, clause 6.4.2
- Stiffness of the structure EN 1730:2012, clause 6.4.3
- Vertical fatigue test EN 1730:2012, clause 6.5
- Vertical impact test EN 1730:2012, clause 6.6
- Deflection of table tops EN 1730:2012, clause 6.7
- Drop test EN 1730:2012, clause 6.9
- Stability under vertical load EN 1730:2012, clause 7.2



CERTIFICADOS

Quadrifoglio Sistemi d'Arredo pone especial cuidado a los temas de calidad y seguridad para ofrecer un producto y un servicio a la altura de las expectativas de mercado, dedicación confirmada por la obtención de los certificados UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015 y UNI EN ISO 45001/2018. En el respeto y en la defensa del medio ambiente, nuestros productos están certificados y garantizados por FSC™ y PANEL ECOLÓGICO.

COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
ISO 9001 • ISO 14001
ISO 45001



ENERGÍA LIMPIA

La empresa ha realizado la instalación de un sistema fotovoltaico que gracias a 4.500 paneles en una superficie de 7.350m² cubre casi la totalidad de la planta productiva. El sistema puede generar 1Mw de energía limpia, silenciosa, segura para el medio ambiente y que no produce residuos. La gran capacidad productiva del sistema permite la reducción de las emisiones a la atmósfera de sustancias contaminantes y de las que favorecen el efecto invernadero, ahorrando cada año 180 toneladas de petróleo, 440 toneladas de CO₂, 514 de dióxido de azufre, 488 kgs de óxido de nitrógeno y 23 kgs de polvos.



TRANSPORTE

Los embalajes se han mejorado para reducir los volúmenes. Se gestionan y organizan las cargas de forma responsable con el fin de optimizar el transporte para así limitar las emisiones a la atmósfera.