

ATIKA



RESPALDO ELEVABLE
EN ALTURA Y LUMBAR
REGULABLE

VERSIÓN TABURETE Y
CONFIDENTE

FABRICADO EN LA
UNIÓN EUROPEA

EN
1335-
1/2y3
2001

Atika representa el impulso, la renovación y la adaptación a las exigencias de los nuevos entornos corporativos: más ligeros, más eficientes, más productivos, mejores. Atika es alta tecnología: Movimiento sincronizado autopesante controlando la tensión de cada usuario y con posibilidad de bloqueo con antishock, brazos ergonómicos con opción de 2D y 4D, y con tres opciones para el respaldo: En malla técnica de alta resistencia, en inyección de poliamida suave al tacto y tapizado con tejido foamizado. Todos estos detalles hacen que Atika sea una silla operativa polivalente con las mayores exigencias del mercado en sillería de uso intensivo pero con niveles de precios muy competitivos.



3 pág.
Silla giratoria



6 pág.
Confidente



8 pág. Cotas

9 pág. Atika sostenible

10 pág. Ergonomía

11 pág. Acabados

12 pág. Instrucciones de uso / Brazos

20 pág. Instrucciones de uso / Mecanismos

22 pág. Instrucciones de montaje

23 pág. Certificados, mantenimiento, limpieza y garantía

01.

Respaldo

Regulable en altura con lama de acero bitubo con acabado en negro o con cromado de 12 a 15 micras de grosor, según base.

Estructura de respaldo en inyección plástica de nylon (poliamida) color negro, reforzado con 30% de fibra.

Disponibles tres opciones:

- Respaldo en malla técnica de alta resistencia.
- PURE: Respaldo en inyección de poliamida suave al tacto, en negro o blanco.
- Respaldo tapizado con tejido foamizado de 6 mm de grosor.

Ajuste lumbar mediante regulación de la altura del respaldo.



02.

Asiento

Interior fabricado mediante madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma ignífuga (UNE EN 1021-2/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).



04.

Columna de gas, bases y ruedas

- Elevación mediante columna de gas Clase 3 (UNI 9084/02), testado para usuarios de hasta 120 kg, negra o cromada de 12 a 15 micras de grosor, según base.
- Base de aluminio pulido de 70 cm de diámetro, superando el test de resistencia estática ANSI-BIFMA X5.1-2011/7. Va acompañada de columna de gas cromada y ruedas dobles engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro con embellecedor cromado.
- Base de nylon negro de 68 cm de diámetro. Va acompañada de columna de gas negra y ruedas dobles de nylon engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro.
- Opcional: Tapones antideslizantes de acero cromado o nylon negro, según base.
- El perno de unión con la base dispone de un anillo de nylon circular para evitar ruidos cuando se usa en bases metálicas o de aluminio.



03.

Mecanismo autopesante sincro desplazador / sincro (BS 5459 part 2/00 A.5.5 / ANSI BIFMA x5.1-2011/5/6/10)

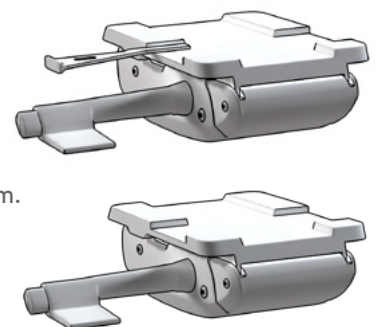
El mecanismo Sincro realiza un movimiento basculante sincronizado del asiento y del respaldo sobre el eje central de la silla pero de modo independiente en modelos que no son monocarcasa.

Es decir, podemos ajustar el grado de inclinación de respaldo y asiento de forma conjunta.

El mecanismo Sincro desplazador, además dispone de un desplazador de asiento con 5 diferentes posiciones para adaptar la profundidad de la posición sedente y un recorrido de 6 cm.

Dispone de las siguientes características:

- Hasta 20° de inclinación de respaldo, con 5 posiciones de bloqueo con botón.
- Hasta 6° de inclinación de asiento, siendo la posición de trabajo de 0°.
- Función de auto-pesaje desde 65 a 150 kg.



05.

Brazos (Opcionales)



- BR01: Fijos de inyección en nylon.

- BR02/BR23: Regulable en altura, en inyección de polipropileno de color negro o blanco. Reposabrazos en inyección de poliuretano de color negro.

1. Regulación en altura 11 cm, con 10 posiciones de bloqueo.

-BR03: 3D, en inyección de polipropileno de color negro. Reposabrazos en inyección de poliuretano de color negro.
1. Regulación en altura 11 cm, con 10 posiciones de bloqueo.
2. Regulación multiposición del reposabrazos. Tiene un desplazamiento de 19 cm hacia delante y atrás, y 6 cm en sentido lateral, pudiendo adoptar cualquier posición entre esas medidas.

-BR04: 4D, en inyección de polipropileno de color negro. Reposabrazos en poliuretano.
1. Regulación en altura 7 cm, con 6 posiciones de bloqueo.
2. Regulación de la profundidad del reposabrazos, 3 cm en cada sentido.
3. Rotación del reposabrazos, 30° máximo en cada sentido.
4. Regulación de la anchura entre reposabrazos, hasta 3 cm por cada lado.

BR06: Regulable en altura, en inyección de polipropileno de color negro. Reposabrazos en poliamida.
1. Regulación en altura 8 cm, con 9 posiciones de bloqueo.

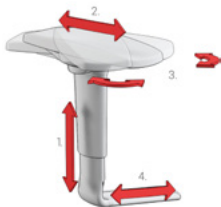
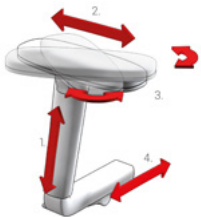
-BR09 (ANSI BIFMA X5.1-2011/13/14/21): 4D, en inyección de polipropileno de color negro, 100% reciclable. Tratamiento ignífugo opcional (UNE 23727/90 / UNE 23721/90 / UNE 23724).

Reposabrazos en poliuretano.
1. Regulación en altura 10 cm, con 10 posiciones de bloqueo.
2. Regulación de la profundidad del reposabrazos, 2.5 cm en cada sentido.
3. Rotación del reposabrazos, 30° máximo en cada sentido.
4. Regulación de la anchura entre reposabrazos, hasta 5 cm por cada lado.

-BR10 (ANSI BIFMA X5.1-2011/13/14/21): 2D, en inyección de polipropileno de color negro, 100% reciclable. Tratamiento ignífugo opcional (UNE 23727/90 / UNE 23721/90 / UNE 23724).

Reposabrazos en poliuretano.
1. Regulación en altura 10 cm, con 10 posiciones de bloqueo.
2. Regulación de la anchura entre reposabrazos, hasta 5 cm por cada lado.

-BR25: 4D con estructura interna en acero pintado en negro. Exterior y reposabrazos en poliamida.
1. Regulación en altura 10 cm.
2. Regulación de la profundidad del reposabrazos, 3.5 cm en cada sentido.
3. Rotación del reposabrazos, 30° máximo en cada sentido.
4. Regulación de la anchura entre reposabrazos, hasta 4 cm por cada lado.



06.

Reposacabezas (Opcionales)

Exterior de reposacabezas en inyección plástica de polipropileno color negro, 100% reciclable. Tratamiento ignífugo opcional (UNE 23727/90 / UNE 23721/90 / UNE 23724),

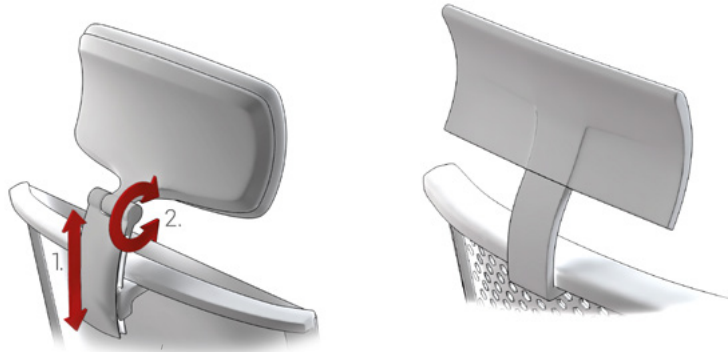
Reposacabezas en espuma ignífuga (UNE EN 1021-2/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

1. Regulación en altura.
2. Regulación de inclinación.

¡MUY IMPORTANTE!

El reposacabezas no se puede incorporar una vez entregada la silla, la mecanización para el anclaje del reposacabezas al respaldo se realiza en fábrica.

Exterior de reposacabezas en inyección plástica de poliuretano.
Reposacabezas en poliamida.



07.

Kit conversión taburete

Disponible en cuatro opciones:

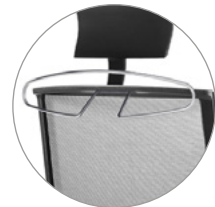
- Columna de gas cromada con aro reposapiés de acero cromado, regulable en altura y tapones antideslizantes de acero cromado.
- Columna de gas cromada con aro reposapiés de acero cromado, regulable en altura y ruedas dobles engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro con embellecedor cromado.
- Columna de gas negra con aro reposapiés de nylon negro, regulable en altura y tapones antideslizantes de nylon negro.
- Columna de gas negra con aro reposapiés de nylon negro, regulable en altura y ruedas dobles de nylon engomadas en Desmopán de 65 mm de diámetro.



09.

Perchero (Opcional)

En varilla de acero de 11 mm de diámetro, con cromado de 12 a 15 micras de grosor. Válido para las tres opciones de respaldo. Es compatible con los dos modelos de reposacabezas.



08.

Soporte lumbar regulable (Opcional)

En inyección plástica de polipropileno. Regulación en altura 8 cm, regulación en profundidad, 2 cm. No apto para respaldo PURE.



¡MUY IMPORTANTE!

El soporte lumbar regulable no se puede incorporar una vez entregada la silla, la mecanización para el anclaje del soporte lumbar regulable al respaldo se realiza en fábrica.

01.

Respaldo

Estructura de respaldo en inyección plástica de nylon (poliamida) color negro, reforzado con 30% de fibra.

Disponibles tres opciones:

- Respaldo en malla técnica de alta resistencia.
- PURE: Respaldo en inyección de poliamida suave al tacto, en negro o blanco.
- Respaldo tapizado con tejido foamizado de 6 mm de grosor.



02.

Asiento

Interior fabricado mediante madera de haya contrachapada (MQ cert. 07-175), recubierta de espuma ignífuga (UNE EN 1021-2/06 / BS-5852/06) de poliuretano expandido de alta densidad de 60 kg/m³ (EN ISO 845).

03.

Estructura

Con o sin brazos, en tubo de acero redondo de 15 mm de diámetro y 2 mm de grosor, cromado de 12 a 15 micras de grosor o con pintura epoxi en blanco (RAL 9010) o negro (RAL 9005). Tapones antideslizantes de nylon.



Cromado



RAL 9010



RAL 9005



01.

Malla

Respaldo en malla técnica de alta resistencia cuyas características son:

Espesor: 1.15 mm.

Peso del tejido (UNI 9213/3): 560 gr/m².

Densidad de hilos en urdimbre (UNI 1049/2): 6.1 hilos/cm.

Densidad de hilos de trama (UNI 1049/2): 5.3 hilos/cm.

Carga de rotura en urdimbre (UNI EN ISO 1421): 310 kg/cm.

Carga de rotura en trama (UNI EN ISO 1421): 270 kg/cm.

Alargamiento en la rotura en urdimbre (UNI EN ISO 1421): 21%.

Alargamiento en la rotura en trama (UNI EN ISO 1421): 15%.

Resistencia a la fatiga: EN 1728/00 / EN 15373/07.

Resistencia a la luz: EN ISO 4892-2/06.

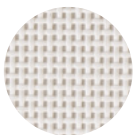
Solidez del color al frotamiento EN ISO 105-x12/03.

Resistencia a la abrasión: EN ISO 12947-2/98.

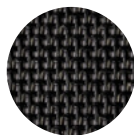
Composición:

PVC 70%

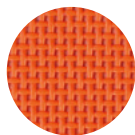
Poliéster 30%



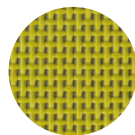
01 / Blanco



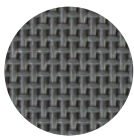
02 / Negro



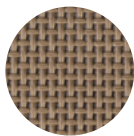
06 / Naranja



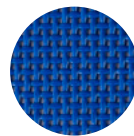
20 / Verde



22 / Gris



26 / Marrón

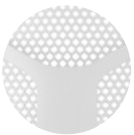


27 / Azul

02.

PURE

Respaldo en inyección de polipropileno elástico (copolímero) suave al tacto, en negro o blanco según base.



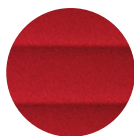
03.

Tapizado

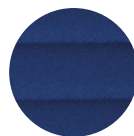
Respaldo tapizado con tejido foamizado de 6 mm de grosor.



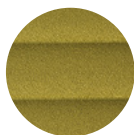
B01 / Negro



B02 / Rojo



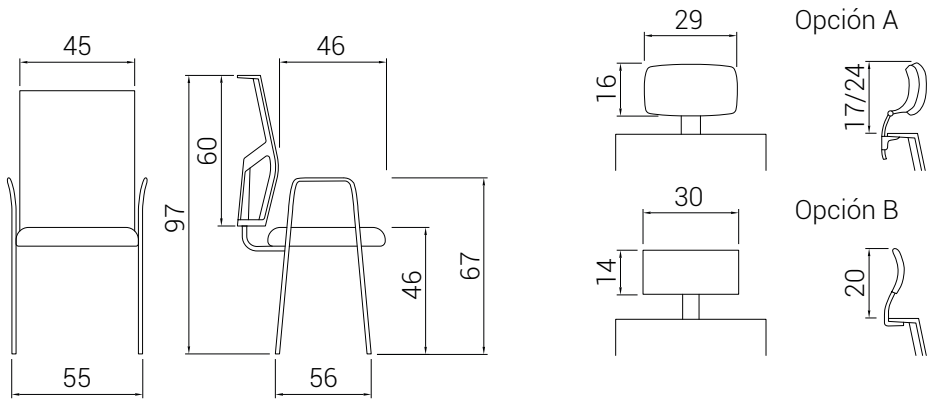
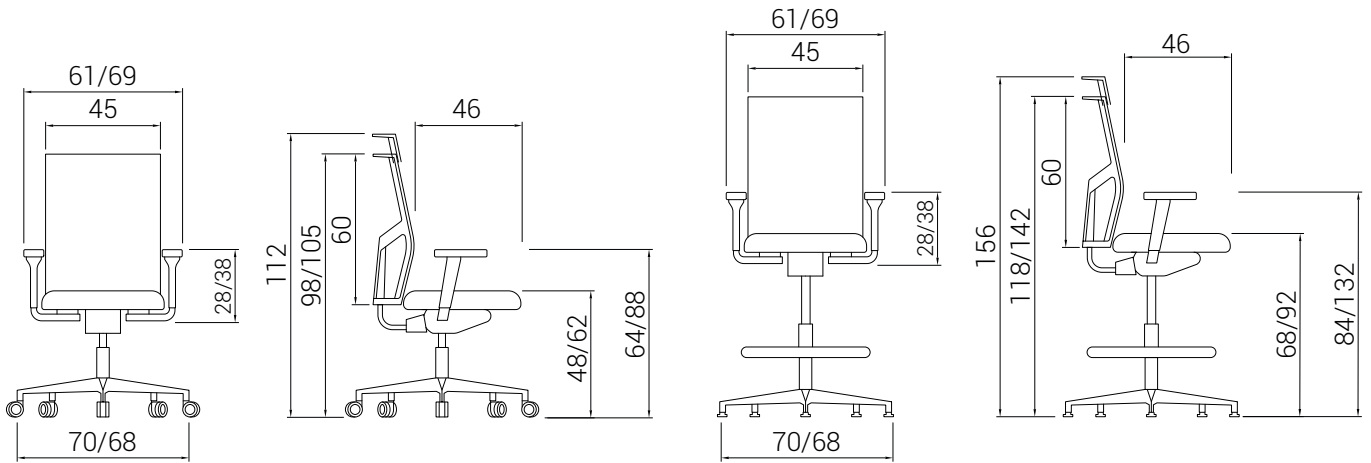
B03 / Azul



B04 / Verde



B04 / Arena



ATIKA SOSTENIBLE



94%
RECICLABLE

81% Metal
2% Madera
9% Otros plásticos
8% Otros

RESPALDO
Inyección plástica de nylon.
Malla técnica de alta resistencia.

MECANISMO
en acero.

BASE
de aluminio pulido.

ASIENTO
Interior en madera
contrachapada de haya
recubierto de espuma de
poliuretano.

RUEDAS
dobles engomadas en
Desmopán.

EN
1335-
1/2y3
2001

ATIKA TAPIZADA
Respaldo tapizado
con tejido foamizado



ATIKA PURE
Respaldo en inyección
de poliamida



ATIKA CONFIDENTE
Tubo de acero



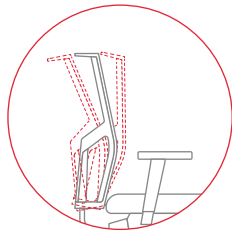
- ✓ Embalaje de cartón 100% reciclable, elaborado con 90% de material reciclado.
- ✓ Dileooffice está certificada ISO 9001:2015, 14001:2015 y 14006:2020. Se cuidan meticulosamente todas las fases del proceso productivo, desde la recepción de componentes hasta la salida de producto terminado, para reducir al mínimo el impacto ambiental.
- ✓ Las sillas de Dileooffice son evaluadas por AIDIMME para certificar el cumplimiento de las normas UNE EN propias de cada producto.

- ✓ En caso que sea necesario reemplazar toda la silla o alguna de sus partes, se informará al cliente final sobre la gestión de reciclado de cada elemento en base a la composición de los materiales.
- ✓ El transporte se realiza mediante rutas programadas, primando el ahorro de combustible. Usamos camiones propios, siempre buscando el aprovechamiento máximo del volumen, y minimizando el volumen en los embalajes.

DILE ERGONOMÍA



UNA POSTURA CORRECTA ES FUNDAMENTAL PARA EVITAR PROBLEMAS FÍSICOS.



01. INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Un movimiento sincronizado de asiento y respaldo, configuran una opción muy acertada para estar largas jornadas de trabajo o estudio.

02. REGULACIÓN LUMBAR

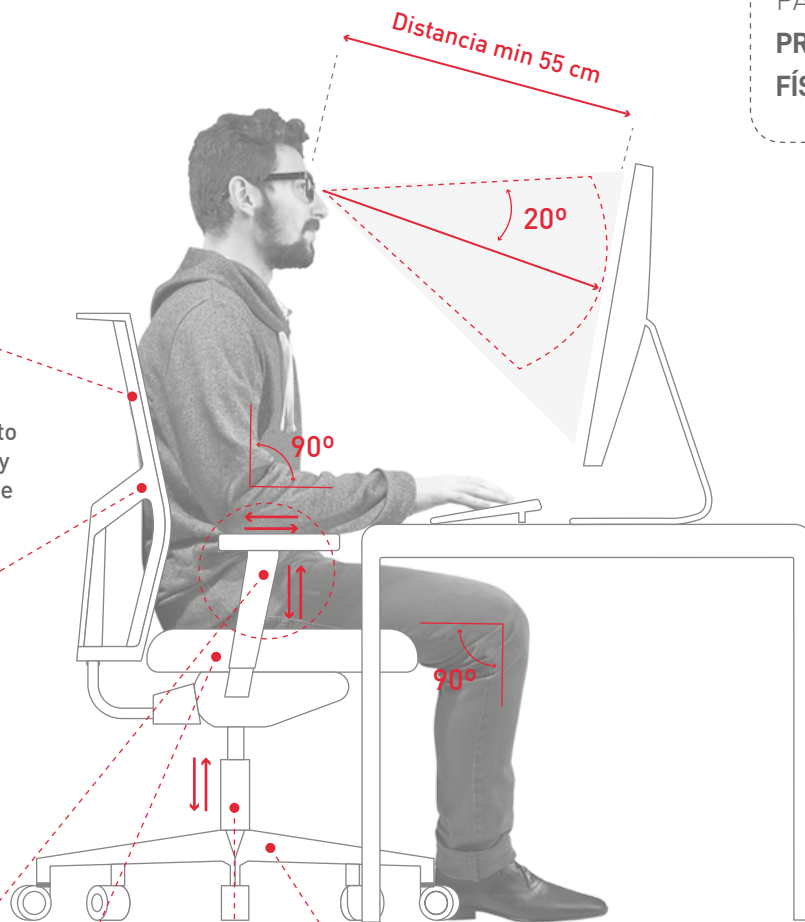
El respaldo debe ofrecer un buen apoyo en toda la espalda y adaptarse a la región lumbar. Mediante el mecanismo de la regulación lumbar se puede ajustar la curvatura de la silla a la de la espalda y así obtener mayor descanso.

03. BRAZOS REGULABLES

Los antebrazos deben estar paralelos a la superficie de trabajo formando un ángulo recto con el brazo.

04. CONSISTENCIA DEL ASIENTO

El asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisionomía del usuario.



05. REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

El poder regular la altura permite que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados cómodamente en el suelo y los muslos en posición horizontal.

07. TAPICERÍA

Dependiendo del sector del empleo y el clima deberá escogerse un tejido u otroa.

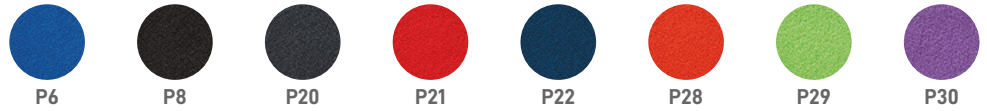
06. BASES

La base de la silla debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo, para facilitar su movimiento sin mucho esfuerzo.

“No olvides realizar pausas para estirar y moverte regularmente”

01

BALI (G01)



02

POLIÉSTER (G01)



03

GOYA (G01)



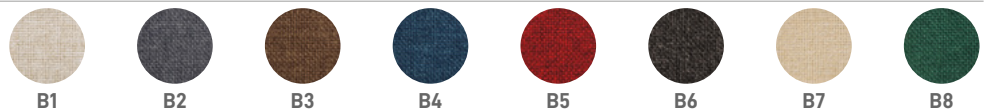
04

TOUCH LEATHER (G01)



05

COMBI (G01)



06

OCEAN (G02)



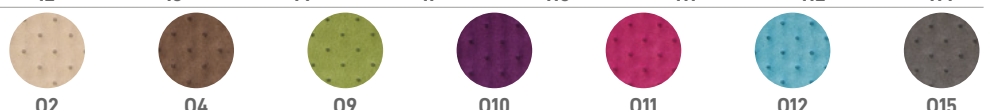
07

ELASTIKA FR (G02)



08

ORUGA (G02)



09

NILO (G02)



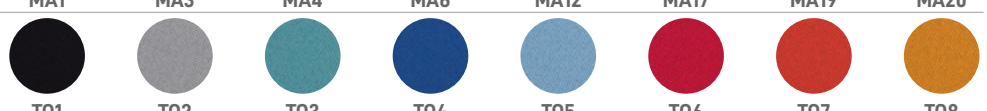
10

MADISON (G02)



11

TONAL (G02)



12

ONE (G02)



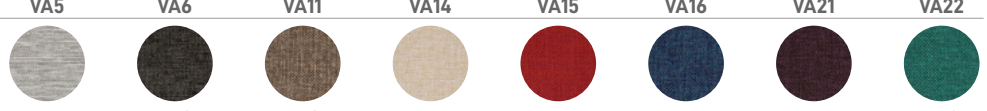
13

VALENCIA (G03)



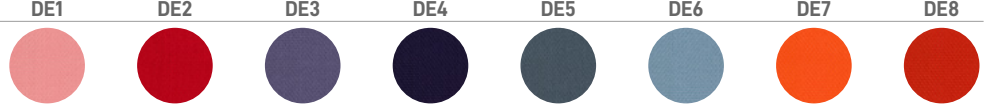
14

DEKORA (G03)



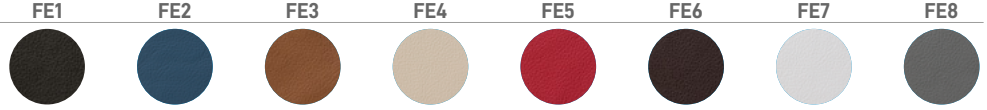
15

FELICITY (G03)



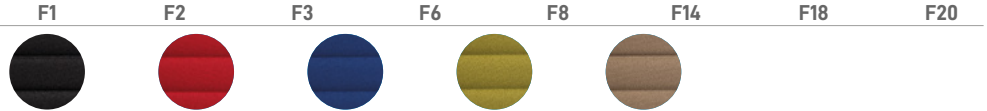
16

PIEL (G04)



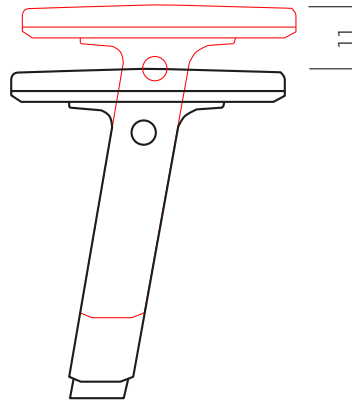
17

ATIKA FOAM TAPIZADA



1. Brazos

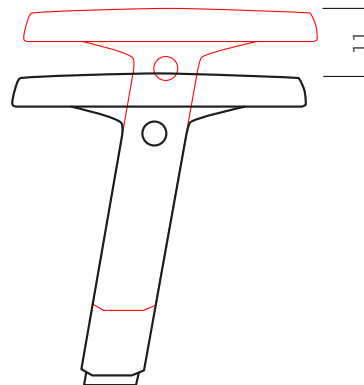
BR02/BR23



REGULACIÓN EN ALTURA

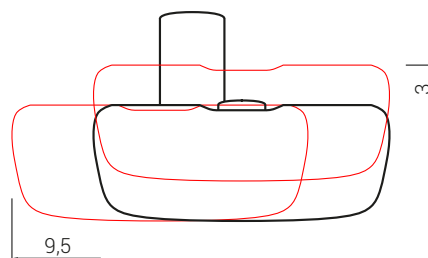
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.

BR03



REGULACIÓN EN ALTURA

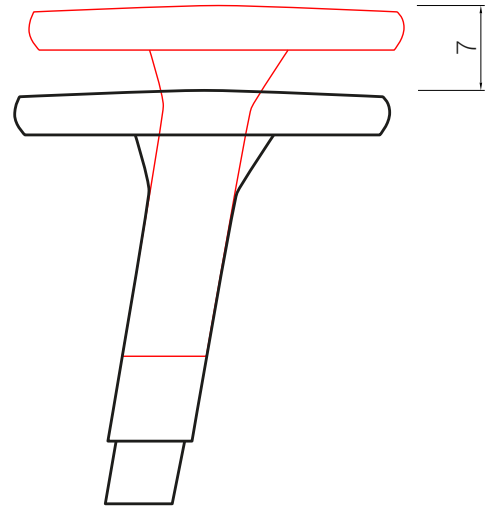
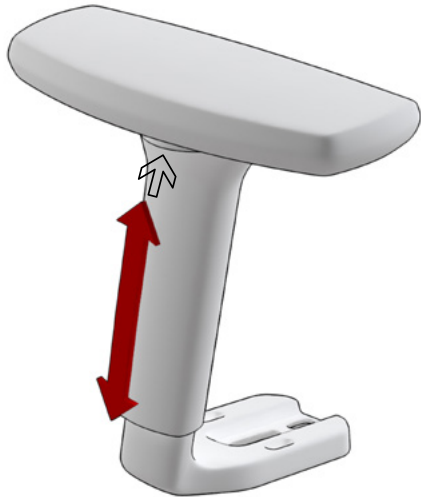
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.



REGULACIÓN MULTIPOSICIÓN

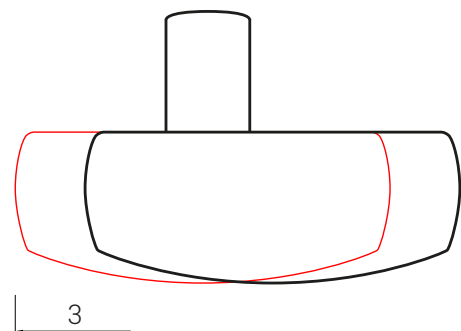
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la posición del reposabrazos, tanto en sentido longitudinal como transversal. Una vez en la posición deseada, soltar el botón. Se desplaza en cada sentido 9,5 cm longitudinalmente y 3 cm transversalmente.

BR04



REGULACIÓN EN ALTURA

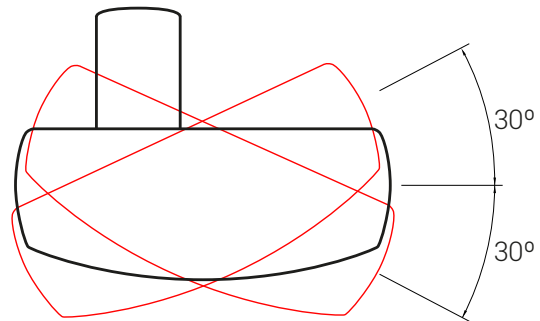
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.



REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DEL REPOSABRAZOS

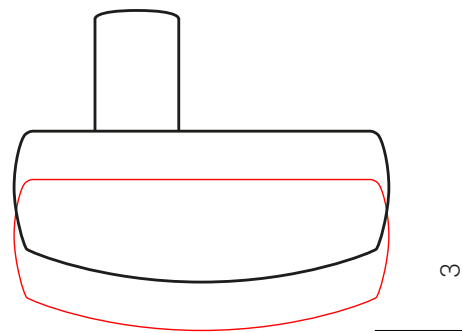
Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza hacia delante o atrás para desplazarlo a la posición deseada. Se desplaza 3 cm en cada sentido.

BR04



ROTACIÓN DEL REPOSABRAZOS

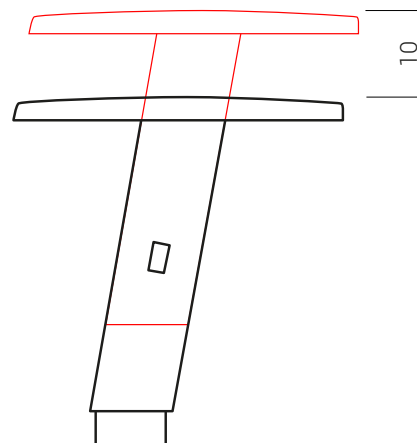
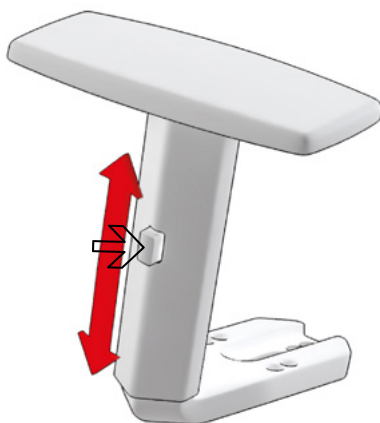
Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza girando el reposabrazos hacia el interior o el exterior, hasta posicionarlo en la posición deseada.



REGULACIÓN DE ANCHURA DE LOS BRAZOS

Aflojamos el tornillo situado en la parte inferior. Movemos el brazo hasta la posición deseada. Apretamos nuevamente el tornillo inferior.

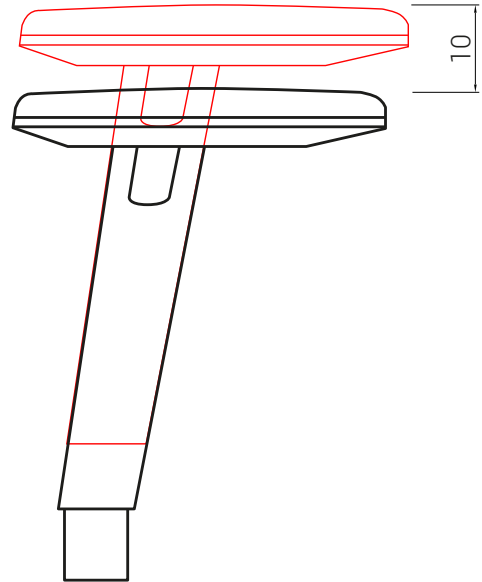
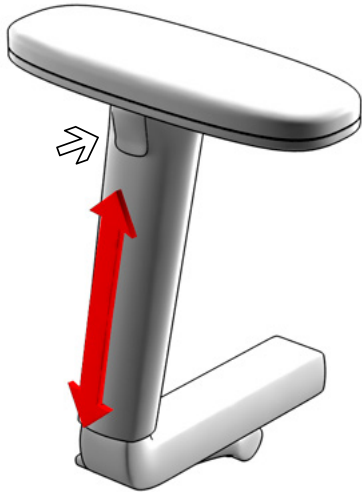
BR06



REGULACIÓN EN ALTURA

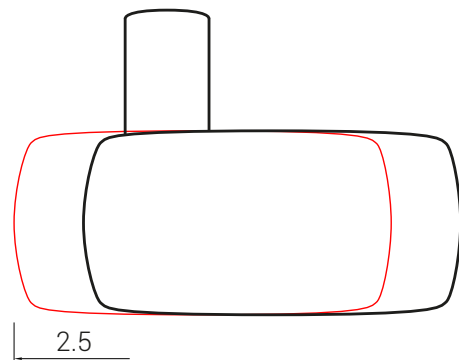
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.

BR09



REGULACIÓN EN ALTURA

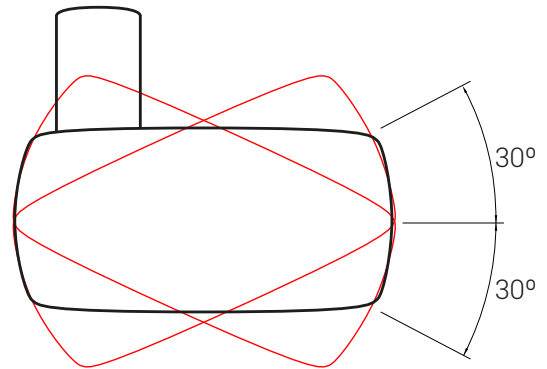
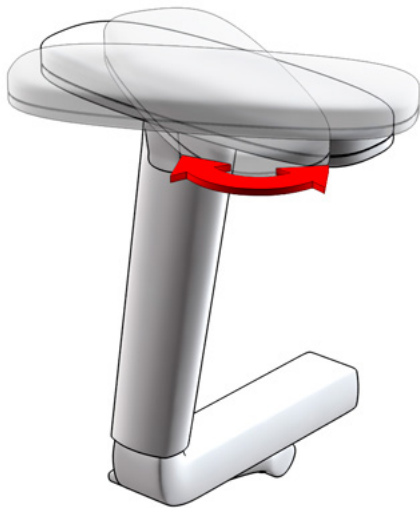
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.



REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DEL REPOSABRAZOS

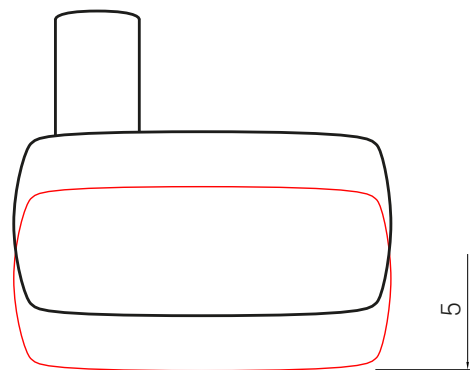
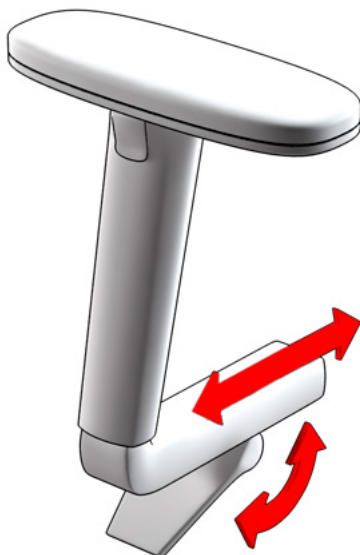
Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza hacia delante o atrás para desplazarlo a la posición deseada. Se desplaza 2.5 cm en cada sentido.

BR09



ROTACIÓN DEL REPOSABRAZOS

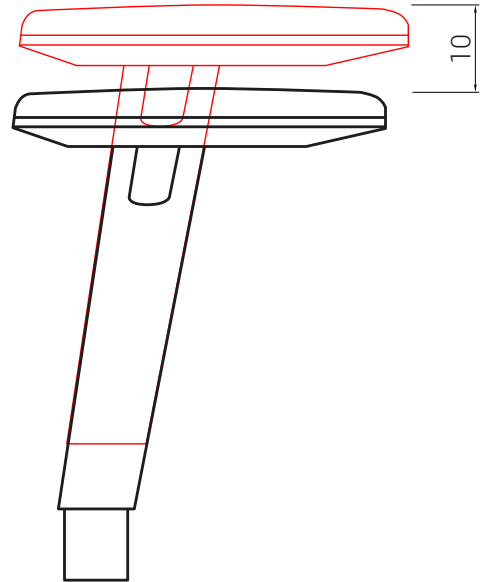
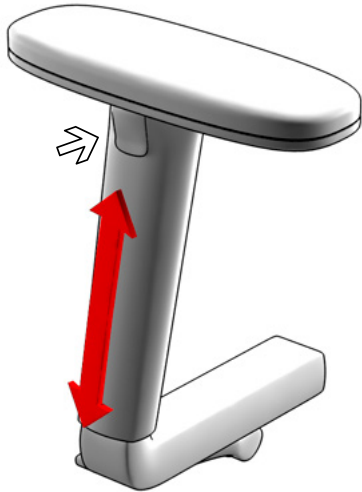
Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza girando el reposabrazos hacia el interior o el exterior, hasta posicionarlo en la posición deseada.



REGULACIÓN DE ANCHURA DE LOS BRAZOS

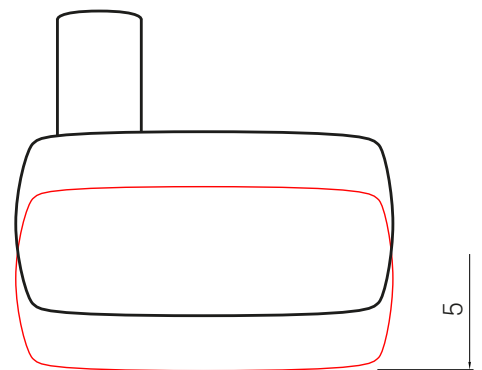
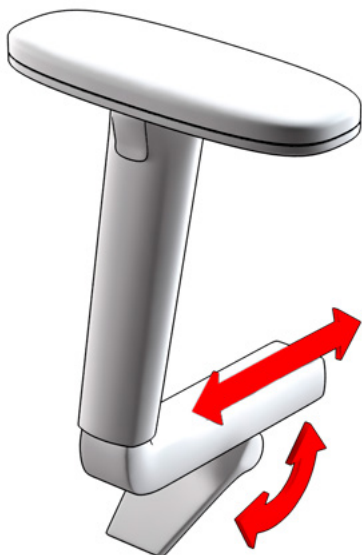
Desplazamos hacia abajo la palanca situada en la parte inferior del brazo. Movemos el brazo hasta la posición deseada. Finalmente, desplazamos hacia arriba la palanca.

BR10



REGULACIÓN EN ALTURA

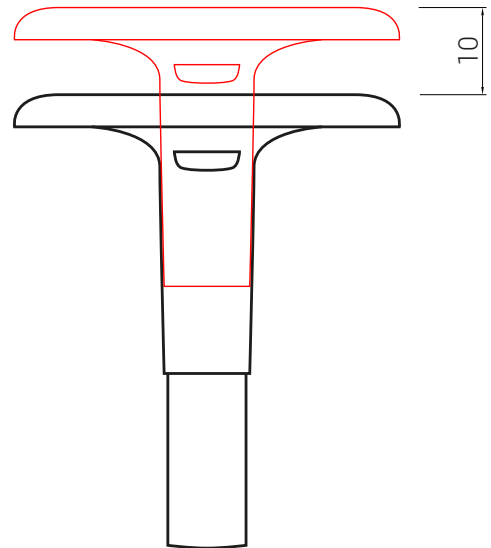
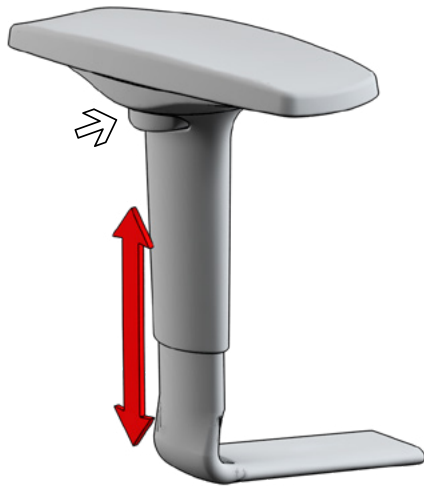
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.



REGULACIÓN DE ANCHURA DE LOS BRAZOS

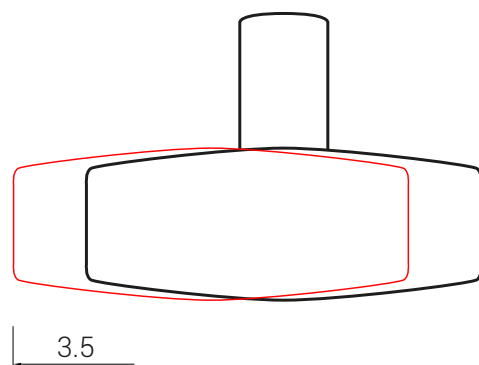
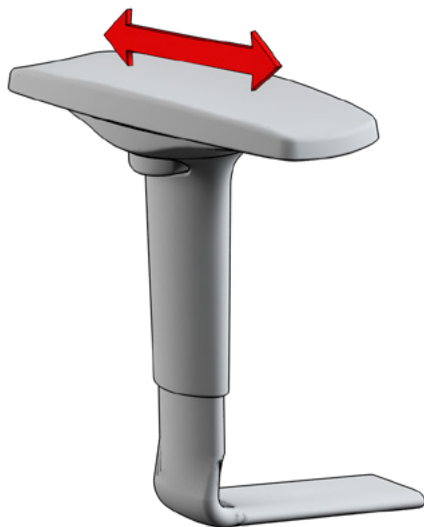
Desplazamos hacia abajo la palanca situada en la parte inferior del brazo. Movemos el brazo hasta la posición deseada. Finalmente, desplazamos hacia arriba la palanca.

BR25



REGULACIÓN EN ALTURA

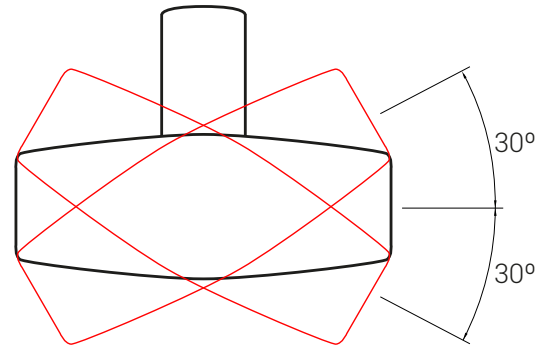
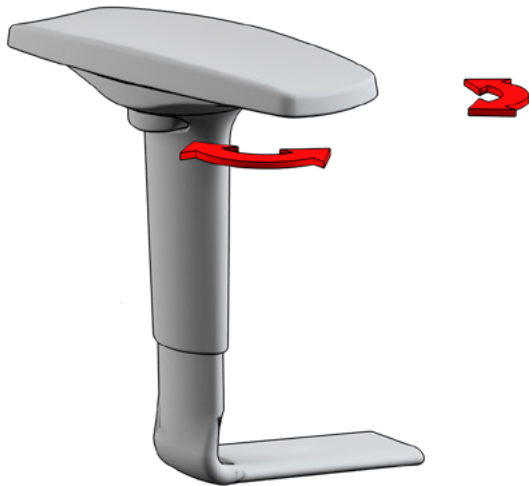
Presionar botón del brazo (flecha) y sin soltarlo, ajustar la altura del brazo. Una vez en la posición deseada, soltar el botón.



REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DEL REPOSABRAZOS

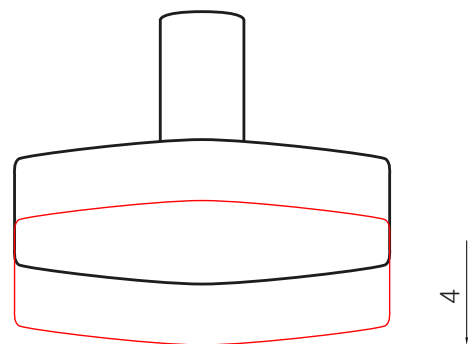
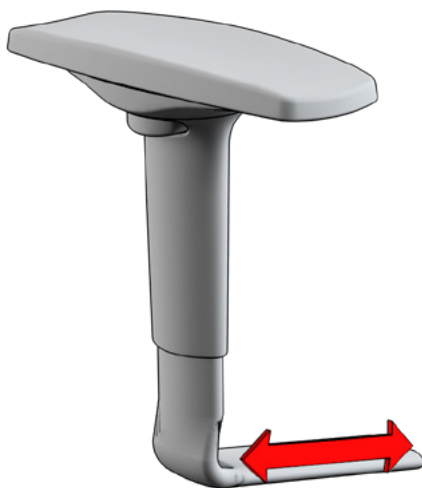
Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza hacia delante o atrás para desplazarlo a la posición deseada. Se desplaza 3.5 cm en cada sentido.

BR25



ROTACIÓN DEL REPOSABRAZOS

Presionando el reposabrazos con firmeza, hacemos fuerza girando el reposabrazos hacia el interior o el exterior, hasta posicionarlo en la posición deseada.

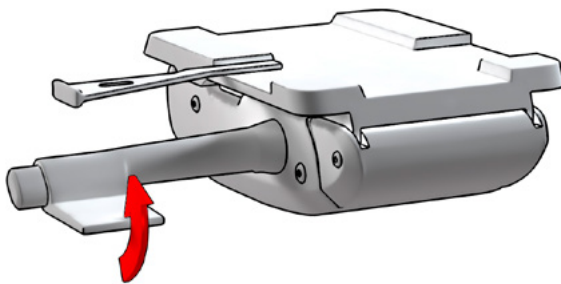


REGULACIÓN DE ANCHURA DE LOS BRAZOS

Desplazamos hacia abajo la palanca situada en la parte inferior del brazo. Movemos el brazo hasta la posición deseada. Finalmente, desplazamos hacia arriba la palanca.

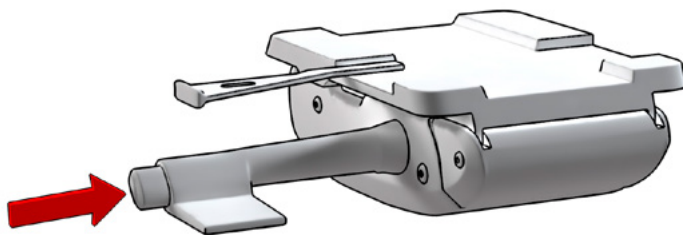
2. Mecanismos

MECANISMO SINCRÓ DESPLAZADOR



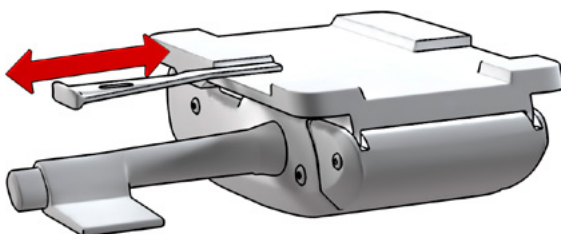
ELEVACIÓN A GAS

Elevando la maneta desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla descende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.



AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO/RESPALDO (SINCRÓ)

En el extremo de la maneta a elevación a gas disponemos de un botón. Presionando el mismo liberamos el dispositivo sincro, el cual permite, con el usuarios sentado, modificar sincronizadamente el ángulo de inclinación de asiento y respaldo. Soltando el botón fijamos asiento y respaldo en la posición deseada. Para desbloquearlo, pulsar el botón y ejercer peso con nuestra espalda.

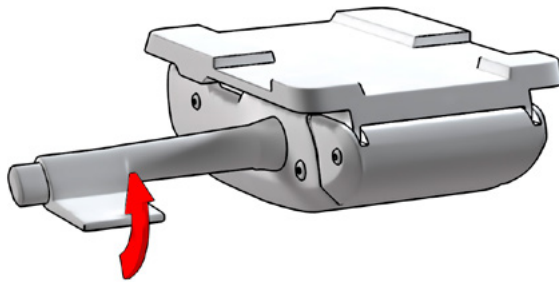


AJUSTE DEL DESLIZAMIENTO DEL ASIENTO (TRASLA)

Pulsando la palanca liberamos el desplazador del asiento. Una vez desplazado a la posición deseada, tiramos hacia afuera dejando la palanca en la posición inicial, y fijando la posición del asiento.

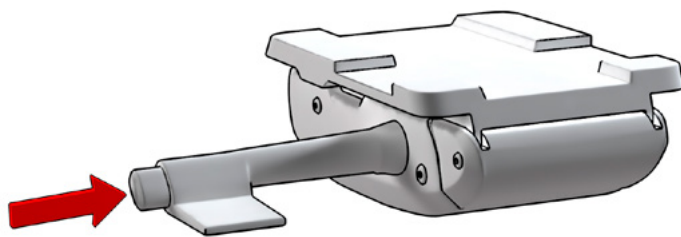
IMPORTANTE: No mover la palanca hacia adelante o atrás, se pueden producir daños.

MECANISMO SINCRÓ



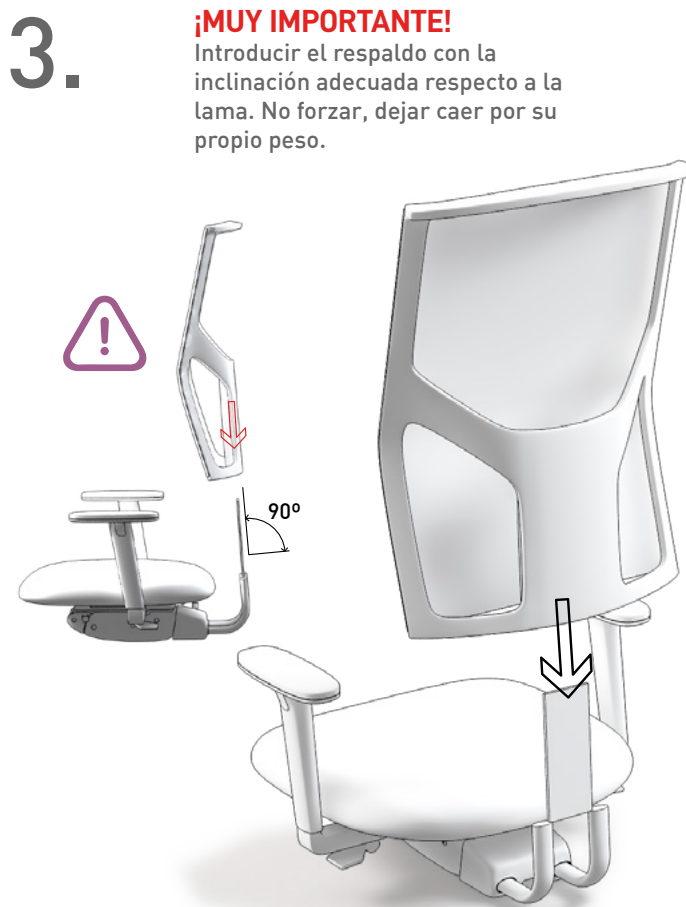
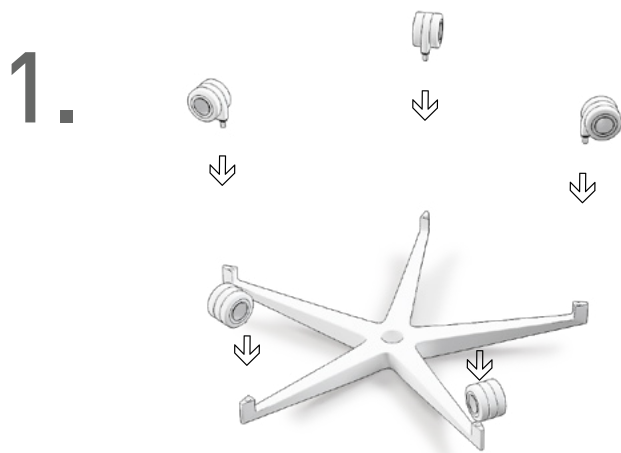
ELEVACIÓN A GAS

Elevando la maneta desbloqueamos la columna de gas. Sin peso la silla se eleva. Con el usuario sentado, la silla descende. Una vez soltamos la maneta volvemos a bloquear la columna de gas.



AJUSTE PARA LA INCLINACIÓN DEL ASIENTO/RESPALDO (SINCRO)

En el extremo de la maneta a elevación a gas disponemos de un botón. Presionando el mismo liberamos el dispositivo sincro, el cual permite, con el usuarios sentado, modificar sincronizadamente el ángulo de inclinación de asiento y respaldo. Soltando el botón fijamos asiento y respaldo en la posición deseada. Para desbloquearlo, pulsar el botón y ejercer peso con nuestra espalda.



CERTIFICADOS

DILE dispone de los certificados de calidad ISO 9001, que establece los requisitos que una empresa debe cumplir para tener un correcto sistema de gestión de la calidad instaurado en su sistema productivo, la ISO 14001, que implica un compromiso y una gestión sostenible con el medio ambiente, y la ISO 14006, que es una garantía certificable de que una organización identifica, controla y minimiza el impacto ambiental de sus productos y/o servicios en todas las fases de su ciclo de vida incluyendo la fase de proyecto y diseño de los mismos.

AIDIMME es el Instituto Tecnológico Metalmeccánico, Mueble, Madera, Embalaje y Afines. Aidimme es quién testea nuestras sillas y emite los certificados que acreditan su ergonomía, durabilidad y resistencia.

Atika dispone del certificado UNE EN 1335:2001 partes 1, 2 y 3.

FAMO es la Asociación de fabricantes de Mobiliario y equipamiento general de oficina y colectividades. Desde 1986 representa y defiende los intereses de las empresas del sector de mueble de oficina y contract/ colectividades, y promociona su imagen y presencia en los mercados internacionales. DILE es miembro de FAMO desde el año 2008.



MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

01. TEJIDOS

Artículos tapizados con tejidos (BALI, POLIESTER, GOYA, COMBI, MADISON, OCEAN, ELASTIKA FR, ORUGA, TONAL Y DEKORA):

- Limpieza frecuente con aspiradora o limpieza en seco.
- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada y si la mancha lo requiere añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre (evitar el sol).
- No usar lejías, productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.

Artículos tapizados con polipiel o sintéticos. (TOUCH LEATHER, NILO Y VALENCIA):

- Limpieza normal con paño de micro fibra, ligeramente humedecido en agua templada y posterior secado con paño seco.
- Las manchas se deben tratar cuanto antes para evitar que el materia quede impregnado.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras ni aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca ni rascar y/o frotar vigorosamente.

• Evitar la exposición a fuentes de calor.
Artículos tapizados con piel:

- Limpiar con delicadeza (sin frotar) con un simple paño a ser posible de micro fibra humedecido con agua.
- Si la mancha fuera más fuerte añadir un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y luego dejar secar al aire libre.
- Para manchas agresivas, como de bolígrafo, paño humedecido en una solución de agua con alcohol diluido.
- No utilizar productos abrasivos, ceras limpiadoras, aerosoles de limpieza habituales en uso diario doméstico.
- No aplicar betunes ni productos de contenidos químicos.
- No aplicar nunca espuma seca.
- No rascar y/o frotar vigorosamente.
- Evitar la exposición a fuentes de calor.

02. PIEZAS DE PLÁSTICO Y MADERA

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.

03. PIEZAS METÁLICAS

- Limpieza normal con paño ligeramente humedecido en agua templada con un poco de jabón neutro (ph 5,5), aclarar y posterior secado con paño seco.
- Las piezas de aluminio pulido se puede recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

04. FIN DE VIDA ÚTIL



EMBALAJES

Todos los materiales de embalaje utilizados pueden eliminarse sin peligro para el medio ambiente. La caja de cartón puede romperse o cortarse en trozos más pequeños, así como la bolsa para el envoltorio está formada de polietileno, todos estos materiales que componen el embalaje pueden llevarse a un centro de recogida de residuos o bien depositarse en un Punto Limpio. Eliminar el embalaje de transporte en la medida de lo posible lo más acorde con el medio ambiente. El retorno de los materiales de embalaje al circuito de materiales economiza materias primas y reduce la generación de residuos.

PRODUCTO

Todos los productos de Dileoffice tienen un alto grado de reciclabilidad, una vez finalizada su vida útil. Tras la separación de sus componentes la inmensa mayoría de estos son desmontables facilitando la segregación de los distintos materiales. Se recomienda su entrega a un Punto Limpio para su correcta separación y tratamiento, contribuyendo con ello al Medio Ambiente.

GARANTÍA

El periodo de garantía será de 3 años fecha factura, periodo en el cual DILE se compromete a reponer piezas defectuosas o con roturas. DILE no se hace responsable de usos indebidos

que se pudieran realizar de nuestros fabricados, además se excluirá garantía por el deterioro en usos inadecuados y/o utilizar productos no recomendados para su mantenimiento. Disponible

posibilidad de ampliación de garantía en proyectos / productos puntuales, a consultar con el departamento comercial.