

MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

Armarios Metálicos AB PUERTAS ABATIBLES

PUERTAS METÁLICAS



PUERTAS LM / MD



PUERTAS DE CRISTAL



MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

Armarios Metálicos AB



INTERIOR DEL ARMARIO



MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

Los armarios **AB** de **MORE SQUARED** se componen de una amplia gama de armarios con sistema de apertura en batiente. Siempre de estructura en metal y recubierta en pintura epoxi-polyester con tres opciones en puerta abatible: en metal, en panel de partículas con acabado decorativo en bilaminado, madera natural barnizada o estratificado de alta densidad (HPL) o de vidrio con marco perimetral en metal.

ESTRUCTURA:

Monobloque, en chapa de acero laminada calidad 1ª de DC01 a DC04 en frío apta para el conformado de mobiliario metálico; en distintos groesos que van desde 0,8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130. Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Los refuerzos interiores en la estructura están mecanizados para soporte de estantes u otros accesorios según la distribución conveniente. Las guías interiores perforadas permiten situar estantes y accesorios a la altura deseada. Guías acopladas al techo que amplían la capacidad de archivo de carpetas colgantes. Fondo reforzado y mecanizado para nivelar y calzar el mueble. Opción de niveladores de regulación interior antideslizantes y no conductores

ACABADO SUPERFICIAL:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180º). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

PUERTAS METÁLICAS:

Abatibles, fabricadas en chapa de acero laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico; en grueso de 0.8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 y están reforzadas por el interior. Dobladas mecánicamente; ensambladas por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. Bisagra de pasador con resorte oculto,(opción de bisagra cazoleta) cerradura de serie con falleba (opción cerradura reforzada) y 2 llaves articuladas de acero con funda en plástico. Cerradura amaestrada. Tirador empotrado ergonómico en ABS. Existe la opción de asa en acero inoxidable.

Acabado:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180º). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epoxicas en polvo de ultima generación, polimerizada a mas baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

PUERTAS CRISTAL EN MARCADO METÁLICO:

Abatibles, marcos fabricados en chapa de acero laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico; en grueso de 0.8 mm a 1,2 mm, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 y están reforzadas por el interior. Dobladas mecánicamente; ensambladas por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible. El marco está mecanizado para ayudar a la inserción del vidrio e incluye un perfil de goma perimetral para una correcta fijación del vidrio. El vidrio utilizado es float de 3mm y existe la opción de vidrio templado. Bisagra de pasador con resorte oculto (opción de bisagra cazoleta) cerradura de serie con falleba (opción cerradura reforzada) y 2 llaves articuladas de acero con funda en plástico. Tirador empotrado ergonómico en ABS. Existe la opción de asa en acero inoxidable.

Acabado:

Recubrimiento electroestático en pintura en polvo de epoxi-poliéster previo tratamiento en tres etapas: Desengrase y aclarado en agua de red, fosfatado, Proceso químico de conversión para inhibir la corrosión (Fosfatación), que mejora notablemente la adherencia de la pintura y la resistencia a la corrosión de las piezas pintadas, y lavado con agua desmineralizada que elimina todas las sales del agua obteniendo así un agua químicamente pura y que mejora la resistencia a la niebla salina. Aplicado en cabina automática por aspersión, secado por aire a presión y en horno a 180º). El acabado del color es óptimo en brillo ajustándose a valores de reflectancia que evitan contrastes de luminosidad excesivos. Recubrimiento electroestático de polvo Epoxi, pintura exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles) con resinas epóxicas en polvo de última generación, polimerizada a más baja temperatura (bajo curado), aportando una mejora en la gestión medioambiental debido a su baja temperatura de adherencia, con un espesor mínimo de +/- 80 micras. Cumpliendo la normativa EN 13501-1:2007 + A1:2009 de reacción al fuego (Clasificación A2-s1,d0).

PUERTAS EN PANEL DE PARTÍCULAS EN 19MM

Panel de partículas de categoría E1 en referencia a la emisión de formaldehídos y en acabado decorativo bilaminado, madera natural barnizada o estratificado de alta densidad (HPL) en grueso de 19mm, aplacado en canto de 0,5 mm en ABS. Lleva bisagras de cazoleta de montaje rápido, cerradura de serie con falleba y 2 llaves articuladas de acero con funda en plástico. Tirador empotrado ergonómico en ABS. Existe la opción de asa en acero inoxidable.

PUERTAS EN LAMINADO

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable.

PUERTAS EN ESTRATIFICADO

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Material reciclable.

PUERTAS EN MADERA

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado, secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes, y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua.

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

ACCESORIOS:

ESTANTES METÁLICOS:

ESTANTES/ESTANTES PERCHERO

De chapa de acero laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130, en grueso de 0.8 mm, doblados mecánicamente y mecanizados para una correcta sujeción. (Opción de estantes reforzados para una mayor capacidad de carga). Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad. Opción percha parte inferior.

BASTIDOR TELESCÓPICO

Frentes y costados fabricados en chapa laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 en grueso de 1mm ; Doblado mecánicamente; ensamblado por soldadura autógena de puntos múltiples y soldadura por arco eléctrico de electrodo consumible, diseñado y mecanizado para soportar carpetas de Din A-4 o folio en distintas posiciones. Transversal u horizontal. Elementos de extensión (guía) telescópico sobre bolas de acero de gran capacidad de carga de apertura total con sistema antivuelco. Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad

CUBETA EXTENSIBLE

De chapa laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 en grueso de 0.8 mm, plegada y ensamblada por soldadura autógena de puntos múltiples. Existe la opción de dos profundidades: 120mm y 250mm. Elementos de extensión (guía) telescópica sobre bolas de acero de gran capacidad de carga de apertura total con sistema antivuelco. Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad.

ESTANTE EXTENSIBLE

De chapa laminada en frío calidad 1ª de DC01 a DC04 apta para el conformado de mobiliario metálico, ajustándose a la normativa UNE-EN-10130 en grueso de 0.8 mm, doblados mecánicamente y mecanizados para una correcta sujeción. Elementos de extensión (guía) telescópica sobre bolas de acero de apertura total. Recubrimiento en pintura epoxi-poliéster previo tratamiento en tres ciclos: Desengrase y enjuague, fosfatado e ionizado que mejora la adherencia y durabilidad.

Acabados a juego con el armario.

MORE SQUARED

M O B I L I A R I O D E O F I C I N A

DESCRIPCION DE LOS ELEMENTOS

ENCIMERAS:

Panel de partículas de categoría E1 en referencia a la emisión de formaldehídos y en acabado decorativo en bilaminado, madera natural barnizada o en estratificado de alta densidad (HPL) en gruesos opcionales de 12 y 19mm, aplacado en canto de 2mm en ABS.

EN LAMINADO

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado con acabado decorativo exento de metales pesados (15-20% de partículas es material reciclado) Cumpliendo normativas UNE-EN-438. El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). Material reciclable.

EN ESTRATIFICADO

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) 19mm de grosor aplacado en laminado decorativo a base de resinas termo-endurecibles compuesto por varias capas de papel prensadas entre sí, con una hoja decorativa impregnada de resina de melamina en superficie y un núcleo compuesto por una o varias hojas de papel impregnadas de resinas fenólicas. Cumpliendo normativas UNE-EN-438. Aplacado con canto de ABS 2mm grosor en todo su contorno, canteado con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El acabado decorativo se adecua a las normativas de minimización de la reflexión según norma UNE-EN ISO 9241-5. Material reciclable.

EN MADERA

Panel de partículas categoría E1 (bajo contenido en formaldehídos) de 19mm de grosor aplacado en madera natural recompuesta, proveniente de talas controladas acreditado por el organismo regulador TFT y siguiendo normativa PEFC. Aplacado con canto de madera recompuesta de 2mm de grosor en todo su contorno con cola exenta de COV'S (cuerpos orgánicos volátiles). El barnizado, secado es totalmente artesanal con fondo de poliuretano con 2 componentes, y acabado de la misma forma más tinte. Existe la opción eco-eficiente de barnizado al agua.

MORE SQUARED

MOBILIARIO DE OFICINA

CERTIFICADOS

MORESQUARED certifica que el sistema de ARMARIOS METALICOS ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno, como en el Centro de Investigación Tecnológico TECNALIA, obteniendo resultados “satisfactorios” en los siguientes ensayos:

Requisitos generales de seguridad según:

UNE-EN 14073-2:2005;
apt. 3.4, apt. 3.5.2 y apt. 3.6.2.

Estabilidad de la unidad descargada:

UNE-EN 14073-3:2005
apt. 5.5.1

Estabilidad de la unidad cargada:

UNE-EN 14073-3:2005
apt. 5.5.2

Resistencia de los estantes a caídas:

UNE-EN 14073-3:2005
apt.5.3.1

Resistencia de los soportes de los estantes:

UNE-En 14073-3:2005
apt. 5.3.2

Carga vertical sobre la puerta:

UNE-EN 14074:2005;
apt. 6.3.1

Fuerza estática vertical sobre la puerta abierta:

UNE-EN 14074:2005;
apt.6.3.2

Durabilidad de las puertas batientes y pivotantes:

UNE-EN-14074:2005.

Resistencia de los elementos de extensión:

UNE-EN 14074:2005
apt.6.2.1

Durabilidad de los elementos de extensión:

UNE-EN 14074:2005
apt 6.2.2

Apertura y cierre brusco de los elementos de extensión:

UNE-EN 14074:2005
apt 6.2.3

**Dispositivo antivuelco:*

UNE-EN 14074:2005
apt. 6.2.4

*(Solo en el caso de que vaya más de uno)

Además de poseer los certificados de gestión de calidad:

